

# today

Magazin a Schaeffler magyarországi munkavállalói számára

INTÉZKEDÉSI PROGRAM 2025

# MEGOLDÁSAINK AZ ÚJ KIHÍVÁSOKRA

Az agilitás fejben kezdődik –  
és a fenntartható sikerhez vezet

Stratégiai prioritások  
8–15. oldal

**SCHAEFFLER**

# #FollowUs



A hagyományos gyártási eljárásokkal, mint például a marással ellentétben, a 3D nyomtatás esetében az anyag nem eltávolításra, hanem felvitelre kerül. De hogy is működik ez pontosan? Ebben az esetben a lézer fémpont olvaszt fel rétegről rétegre egy digitális modellnek megfelelően. Háromdimenziós munkadarab kerül elő por alól: egy ipari elszívó eltávolítja a maradék port feltárja a kész munkadarabot. Ily módon szinte tetszőleges geometriájú munkadarabok hozhatók létre. [#additivemanufacturing](#) [#3dprinting](#) [#prototyping](#) [#behindthescenes](#) [#Schaeffler](#) [#Wepioneeremotion](#)



**Schaeffler tomorrow**  
Izgalmas történeteket mutatunk be a technológia világából a „Schaeffler tomorrow” online magazinunkban. Egyszerűen csak szkennelje be a QR-kódot.

## Itt találja meg a Schaefflert a világhálón:

**instagram** schaefflergroup  
**facebook** Schaeffler  
**twitter** schaefflerDE  
**youtube** Schaeffler Germany  
**linkedin** Schaeffler  
**xing** schaeffler

# Tartalom



## Fókuszban

### Agilitás: Új területekre összpontosítunk

- 09 Új területekre összpontosítunk
- 11 Teljesítményértékelés
- 12 Vsszatérés a Holdra
- 16 E-mobility gyáratató



## Helyi hírek



- 19 Koronavírus oltási akció
- 22 Pénzügyi eredmények
- 24 2 az 1-ben elektromos tengelyek
- 25 A vevő a középpontban
- 26 Digitalizáció: újdonságok
- 28 Fenntarthatóság
- 29 Sikeres klímavédelem
- 30 Új kommunikációs struktúra



## Nagyvilág



- 46 Hírek az amerikai régióból
- 47 Hírek az ázsiai/csendes-óceáni régióból
- 48 Hírek az európai régióból
- 49 Hírek a nagy kínai régióból



## Csapat



- 51 Véradás
- Kvíz-nyertesek
- 52 Rendezvények, ahol találkozhattunk
- 54 Automotive focikupa
- 56 Íjászat
- 58 Tudtad-e?

# TOP 10

Az Autóipari Kereskedelem új központja, intelligens állapotdiagnosztika a Schaefflernek köszönhetően és környezetbarát többutas csomagolási rendszer: tíz hír a Schaeffler-csoport életéből röviden összefoglalva.



## 1 Az Autóipari Kereskedelem üzletág új vezérigazgatója

A Schaeffler AG Felügyelőbizottsága rendkívüli ülésén döntött arról, hogy 2022. január 1-jei hatállyal Jens Schüller (46) urat nevezi ki az Autóipari Kereskedelem üzletág új vezérigazgatójának és a Schaeffler AG Igazgatótanácsa tagjának. Schüller úr több éves tapasztalattal rendelkezik a stratégiai, az értékesítési és a marketing, valamint a digitalizáció területeken, továbbá sok éves nemzetközi tapasztalattal is bír. Jens Schüller 2003-ban kezdett el a Schaefflernél dolgozni. Vezetői feladatokat látott el az amerikai régióban, és 2018 óta ő irányítja az Autóipari Kereskedelem üzletágon belül a globális értékesítési és marketing területet. Schüller úr Michael Södinget (59) váltja ebben a pozícióban, aki a vállalatnál eltöltött 20 év munkaviszony után saját döntése értelmében az év végén nyugdíjba vonul.

## 2 Megnyílt a „Tech Cubes”

Állandó kiállítás változó kiállítási darabokkal a bühli telephelyen, ez az új „Schaeffler Tech Cubes.” A két, egyenként 18 négyzetméteres üveg helyiségben olyan, mindig változó tárgyak kerülnek kiállításra, melyek a mobilitás, a jövő, az innováció és a fenntarthatóság témáihoz kapcsolódnak. A „Tech Cubes” hangsúlyozza a bühli telephelynek az Autóipari Technológiák üzletág központjaként betöltött szerepét. A kiállítást a vevők, a munkavállalók és arra sétáló látogatók tekinthetik meg. A megnyitón részt vett Sophia Flörsch és Marco Wittmann, DTM-pilóták, akik egyben a Schaeffler márkanagykövetői is.



# 3



„A CO<sub>2</sub>-semleges fenntartható jövő szempontjából hatalmas lehetőséget látunk a zöld hidrogénben. Autóipari és ipari beszállítóként számos felhasználási területet tartunk szem előtt.”

Uwe Wagner  
Kutatási és fejlesztési vezérigazgató



## 4 Intelligens állapotdiagnózis

A Schaeffler és a Siemens Large Drives Applications közösen dolgozik egy, a hajtásrendszerek számára tervezett intelligens állapotdiagnosztikai megoldáson. A fejlesztés során a Schaeffler automatizált csapágydiagnosztikai szolgáltatása kerül integrálásra a Siemens IIoT-platformjába, Sidrive IQ-ba. A Sidrive IQ számos funkciót egyesít egy gördülékenyen működő egységbe és a meghajtó rendszereket MI-alapú elemzésekkel és digitális tartalmakkal támogatja. Partnereink számára ez biztonságot kínál: mindig helyes döntést tudnak hozni a hajtásrendszerek üzemeltetésével és karbantartásával kapcsolatban.

## 5 Autóipari Kereskedelem: Elköltözik a divízió központja

2021. május 31-én írta alá a Schaeffler Autóipari Kereskedelem üzletága a bérleti szerződést a Frankfurt Gateway Gardens nevű városrészén található új irodaépületre, közvetlenül a frankfurti repülőtér mellett. A három emeleten elhelyezkedő közel 6.000 m<sup>2</sup> alapterületű irodakomplexumban elegendő hely van a csapatmunkához szükséges munkaállomásoknak, projekthelyiségeknek, „think thank”-eknek, tárgyalóknak, úgynevezett „gravity pontoknak” – kávékonyhával felszerelt nyitott kooperációs tereknek – és természetesen a standard munkahelyeknek. A 60 százalékos irodai jelenlét esetén a jövőben mintegy 240 standard munkahely áll a dolgozók rendelkezésére. Ugyanennyi parkolót tart fenn az irodaépülethez tartozó parkolóház, ideértve 20 töltőt az elektromos járművek számára, továbbá külön motorkerékpár-tárolókat, mozgássérültek számára fenntartott parkolókat, valamint kerékpártárolót. A beköltözés tervezett időpontja 2022. június 1.

A Schaeffler-csoport transzformációjával való tudatos és aktív foglalkozás a 2025-ös ütemterv Intézkedési programjának fontos részét képezi. Az Intézkedési program keretében a Schaeffler aktívan foglalkozik a technológiai transzformációval. Ehhez különböző lehetőségeket dolgozott ki a munkavállalók számára a „Future Qualification” elnevezésű kezdeményezéssel, mely az „Ember & Kultúra” alprogram részét képezi.



## Felkészülés a jövő kihívásaira

A transzformáció a Schaefflert éppúgy nagy kihívások elé állítja, mint a dolgozókat, ugyanakkor komoly esélyeket is magában hordoz. Ezek céltudatos kihasználása érdekében a Schaeffler Akadémia az adott vállalati területek szakértőivel közösen **jövőorientált képzési programokat** dolgoz ki. Ezeknek köszönhetően a dolgozók megfelelnek majd az új technológiákból eredő munkahelyi követelményeknek. Ennek során fontos szerepet játszik többek között a **„Fit4Mechatronics”** elnevezésű program. Ehhez a Fit4-programhoz jelenleg közel 100 olyan képzés tartozik, melyek különböző célcsoportok számára kerültek kidolgozásra. Annak érdekében, hogy a dolgozók képzése célzottan a betöltetlen álláshelyeknek és követelményeknek megfelelően történjen (re-skilling), a szakértőkkel közösen meghatározásra került négy tanösvény, melyek rendszerkörnyezetben támogatják a dolgozókat, hogy rendszermérnökként, rendszer-tesztmenedzserként, elektromechanikai

mérnökként és technikusként alkalmassá váljanak a jövő kihívásaira. Azért, hogy a termelésben dolgozó munkavállalók a Schaefflernél felkészüljenek a változásra és támogatást kapjanak a transzformációhoz, a Schaeffler Akadémia kidolgozott még egy új stratégiai képzési programot, a **„Fit4Production”**. A program már több mint 90 képzést kínál, melyekre az Akadémia képzési katalógusán keresztül közvetlenül lehet jelentkezni. Kidolgozásra került például a „Szereplők 4.0 – a digitalizáció/Ipar 4.0 alapjai” elnevezésű képzés. Ennek során egy szituációs játék segítségével ismerkedhetnek meg a dolgozók a digitalizációval és a változás jelentőségével. Az „Additive Manufacturing@Schaeffler” elnevezésű tréningben a résztvevőknek bemutatásra kerülnek azok az előnyök és az a hozzáadott érték, melyek az additív gyártástechnológia alkalmazásával érhetőek el. A képzésekkel kapcsolatos valamennyi információ megtalálható az Akadémia Schaeffler CONNECT oldalán.

## 8 Az első berendezés külső vevőknek

50x20 méter a mérete annak **az első, laposhuzal-technológiában alkalmazott folyamatos hullámos tekercselő berendezésnek**, amely egy amerikai start-up vállalkozás részére került kifejlesztésre és legyártásra elektromos járművekhez. **A célgépgyártó és a szerszámgyártó részlegeknek, valamint a karbeni székhelyű Schaeffler Elmotec Statomatnak** közösen sikerült rekordidő alatt összehangolni a motor-design, valamint a gyártási technológiát az optimális eredmény érdekében, és a berendezést a vevőnél üzembe helyezték.



## 7 Korai szerződés hosszabbítás

A Schaeffler AG Felügyelőbizottsága **újabb öt évre, 2027. szeptember 30-ig hosszabbította meg Uwe Wagner technológiai vezérigazgató szerződését**. Uwe Wagner 1993 óta dolgozik a Schaeffler-csoportnál, többféle funkciót töltött be ez idő alatt. Vezérigazgatói pozíciója előtt a gépészmérnök végzettségű Uwe Wagner az Autóipari és Ipari divízió kutatás-fejlesztési vezetője volt.

## 9 Környezetbarát csomagolási rendszer

A Schaeffler és a Flender hajtóműgyártó cég közösen fejlesztettek ki egy **innovatív és környezetbarát többutas csomagolási rendszert**. A „SMART-Bokszt” (Schaeffler Modular Adaptable Returnable Transport-Box) az eddigi egyutas boxokat váltja fel, és az Ipari üzletág több telephelyén használják már 350 és 750 milliméter közötti külső átmérőjű csapágyakhoz.



## 10 Elértük a „Basics” státuszt

A hirschaidi Schaeffler-gyár érte el elsőként a Schaeffler-gyárak közül a **„Basics” státuszt a Lean teljesítményértékelő jelentésben (Lean Performance Review = LPR)**. A „Basics” státusz a második szint az LPR-ben és az első az SPS jelentésben, mely a Schaeffler gyártórendszerének érettségi fokát értékeli. A hirschaidi gyár az SPS tartalmi elemeinek területeket átfogó megvalósításával érte el sikerét: „optimális technológia”, „önálló felöltséggel rendelkező teamek” és „karcsú folyamatok.”



Fókuszban

# Agilitás: új területekre összpontosítunk

A mozgás és a mobilitás kulcsfontosságú tényezők ahhoz, hogy meg lehessen felelni a globális kihívásoknak. A siker nagymértékben függ attól, mennyire vagyunk képesek ezt a két területet újragondolni és progresszíven alakítani. A Schaeffler ezt teszi már több mint 70 éve. Ám ahhoz, hogy igazi úttörők maradjunk, a változó feltételekhez alkalmazkodva a vállalatnak is változnia kell – és agilisabbnak kell lennie. Az „agilitás” témájáról írunk a következő oldalakon – a hidrogén fontosságától kezdve az új szerszámgyártó technológiai központig.

9 Új területekre összpontosítunk

11 Teljesítményértékelés

12 Visszatérés a Holdra

16 A Schaeffler megnyitotta első, tisztán e-mobilitással foglalkozó gyárát Magyarországon

# Új területekre összpontosítunk

A 2025-ös ütemtervben a Schaeffler meghatározta a vezérelveit: az innovatív családi vállalkozás egy kivételes ügyfélkör részére akar előnyben részesített autóiipari és ipari beszállító lenni. Erre szolgál a 2025-ös Intézkedési program, melynek középpontjában három stratégiai prioritás áll, az innováció, az agilitás és a hatékonyság.



Win-win: a digitális alkalmazások és Ipar 4.0-megoldások új piacokat nyitnak a Schaeffler számára és gyorsítják a vállalat folyamatait.



**„Egyre fontosabb lesz a nagyfokú rugalmasság és alkalmazkodóképesség.”**

Klaus Rosenfeld  
az Igazgatótanács elnöke

**A**kosárban vezetett túrgörgős csapágó felfedezése óta a Schaeffler a meghatározta a mozgást és a mobilitást. A forgómozgásokat éppúgy, mint a lineáris mozgást. Autókban éppúgy, mint gépekben, szélérőművekben vagy egyéb ipari alkalmazásokban. Az agilis cselekvés és gondolkodás mélyen gyökerezik a vállalat DNS-ében. Dr.-Ing. E. h. Georg Schaeffler, aki testvérével, Dr. Wilhelm Schaefflerrel közösen 1946-ban megalapította a vállalatot, saját maga is kreatív újjító volt. Nemcsak a kosárban vezetett túrgörgős csapágó köszönhető neki, élete során Georg Schaeffler összesen 70 találmányt szabadalmaztatott.

Georg Schaeffler nemcsak műszaki fejlesztésekkel foglalkozott, hanem értékesítéssel is. Testvérével, Wilhelmmel együtt egy mintákkal teli bőrönddel kereste fel a lehetséges ügyfeleket,

és bemutatták innovatív csapágy megoldásait. Ez az úttörő fellépés gyorsan meghozta a gyümölcsét. Az felhasználási területek és az ügyfelek száma gyorsan nőtt. 1953-tól nem volt olyan új autó a még fiatal Német Szövetségi Köztársaságban, melybe ne a Schaefflernél gyártott csapágy került volna beszerelésre.

70 évvel később a világon gyártott összes személgépkocsiban átlagosan közel 60 Schaeffler által gyártott alkatrész került beépítésre. További nagy pozitív jellemző: 2020-ban a vállalat 1.907 szabadalmat jelentett be a Német Szabadalmi és Védjegy Hivatalnál, és így egymás után 8. alkalommal ért el 2. helyezést a leginnovatívabb németországi vállalkozások rangsorában.

### Proaktívan cselekedni a nehéz időkben

A lenyűgöző számok még nem adnak okot arra, hogy hátra dőlünk. A Schaeffler menedzsmentje tisztában van azzal, hogy az egyre dinamikusabb és összetettebb környezet és a gyorsan változó vevői igények folyamatos fejlődést követelnek. A 2025-ös ütemterv ehhez mutatja irányt. Ennek keretében a Schaeffler három stratégiai prioritást fogalmazott meg: innováció, hatékonyság és agilitás. Klaus Rosenfeld, az Igazgatótanács elnöke elmondta: „Nagy kihívásokat támasztó időkben élünk, melyek egyrészt a társadalmi, geopolitikai és makroökonómiai környezetünkben eredményeznek mélyreható változásokat, másrészt nagyon nagy bizonytalanságokat hoznak. Számos

területen nehéz hosszútávra tervezni, de rövid- és középtávon is egyre fontosabb lesz a nagyfokú rugalmasság és alkalmazkodóképesség a versenyképességünk megtartása és erősítése érdekében.” A Schaeffler évtizedek alatt megalapozott erősségei – az innovációs erő, a kiváló minőség, az átfogó rendszerismeret és a gyártási kiválóság – jelentik az alapot a változáshoz. Nálunk mindig a vevő és a vevők igényei állnak a középpontban.

A Schaeffler nagy előnye: integrált autóiipari és ipari beszállítóként a vállalat különleges lehetőségekkel rendelkezik a szinergiák kihasználására és a folyamatok felgyorsítására. A három üzletág, az Ipari, az Autóiipari Technológiák és az Autóiipari Kereskedelem üzleti területei között sokrétű metszéspontok vannak: hasonló anyagok és komponensek alkalmazása, a nyersanyagok közös beszerzése, egymással összhangban álló gyártási technológiák vagy a kutatási ismeretek közös használata csak néhány példa erre.

Ezen területek mindegyikén agilisan, vagyis rugalmasnak, előrelátónak és gyorsan cselekvőnek lenni, ez a vállalat transzformációjának egyik alapja. Agilisan lenni - ez a fejekben kezdődik. Ez egy belső tartás. Aki agilisan gondolkodik és cselekszik, az ezt proaktívan teszi, és ennek során tisztában van az erősségeivel. Aki agilisan akar lenni, az előre tervez és gondolkodik, továbbá képes arra, hogy gyorsan alkalmazkodjon az új dolgokhoz. Csak így lehet alakítani a jövőt. Ez, és nem kevesebb az elvárás a vállalat valamennyi munkavállalójával szemben. Ezért az agilitás a hatékonyság és az innováció mellett a vállalati stratégia egyik fő prioritása.

A Schaeffler nemcsak reagálni akar a világ változásaira, hanem pozitívan formálni is akarja. Ez a 2025-ös ütemterv célja, hogy a Schaeffler a jövőben is úttörőként alakítsa a mozgást és a mobilitást.

## A Schaeffler definíciója az agilitásra

Az agilitás egy olyan tulajdonság, ami nem papíron, hanem fejben kezdődik. Számunkra azt jelenti az agilitás, hogy előre látjuk, mire van szüksége a vevőinknek, és azt is szállítjuk nekik. Az agilitás ezenkívül alkalmazkodóképességet, rugalmasságot és a folyamatok sebességének helyes megválasztását jelenti. Véleményünk szerint a folyamatos fejlődés, a rugalmas csapatokban és projektstruktúrákban való együttműködés, valamint a jó ítélőképesség jelenti a döntő sikertényezőket a fenntartható értékteremtéshez az egyre dinamikusabb környezetben.

We pioneer motion

# Teljesítményértékelés

A Schaeffler elkötelezett abban, hogy támogassa munkatársai fejlődését. Éppen ezért szeretnénk felhívni a figyelmeteket az éves teljesítményértékelésünk teljesskörű használatára.

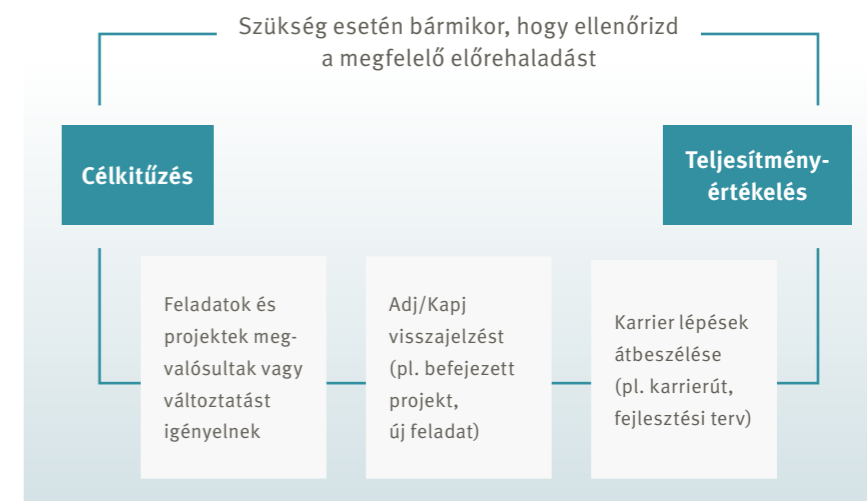
### Teljesítményértékelés a Schaeffler debreceni telephelyén

A SuccessFactor rendszeren keresztül elérhető PMGM (Performance and Goal Management), valamint az email címmel nem rendelkezők számára a papír alapú MFB (Munkatárs Fejlesztő Beszélgetés) segítségével minden munkatárs esetében meghatározásra kerülnek a személyes Teljesítmény- és Fejlesztési célok a feletessel közösen.

A visszajelzések, a folyamatos párbeszéd, valamint az irányítsd saját karriered szemlélet lehetővé teszi, hogy mindenki saját kezébe vegye karrierje és fejlődése irányítását.



### Mikor és miért fontos számodra a Teljesítményértékelés?



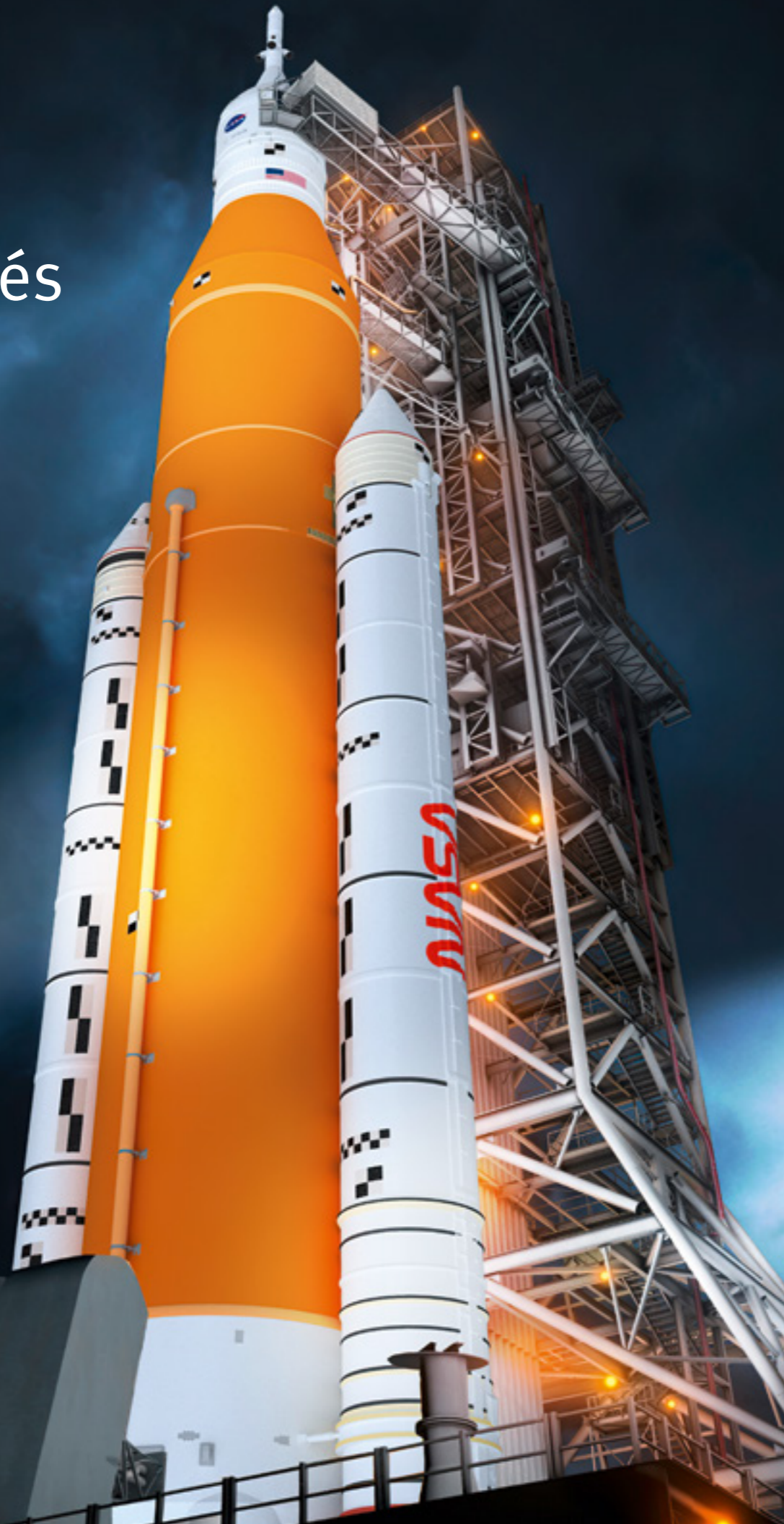
### Mi a Teljesítményértékelés ütemterve?



# Visszatérés a Holdra

Közel 50 éve nem volt ember a Holdon. Ez hamarosan megváltozik: a NASA-nál már gőzerővel zajlanak az előkészületek a visszatérésre. A schweinfurti székhelyű Schaeffler Aerospace csapágai fontos szerepet játszanak ebben.

A görög mitológiában Artemisz a vadászat, az erdő, a születés és a Hold istennője. Ikertestvéréről, Apollóról kapták a nevüket az USA űrhajózásának első emberrel történő Holdra szállási missziói, az Apollo-missziók.



1969. júliusban Neil Armstrong volt az első ember a Holdon, 1972. decemberben pedig Eugene Cernan az eddigiekben az utolsó ember a Holdon. Az új „Artemis” űrprogram keretében 2024-re tervezik, hogy a Holdra lép a 13. ember, egy hölgy. Ekkor használják először a NASA új rendszerét, a Space-Launch-Systemt (SLS). Ez az „űrhajózási indítórendszer” annak a rendszernek a továbbfejlesztése, melyet a 2011-ben befejezett Space-Shuttle-programban használtak. A tervek szerint 2021 végén kerül sor az első repülésre, ez lesz az Artemis I.

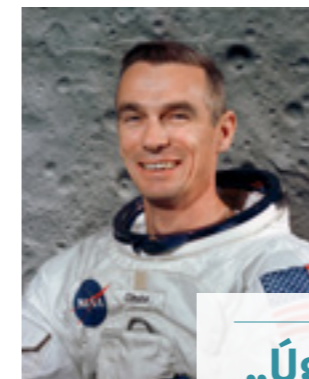
A Space-Shuttle-hajtóművekből az űrsikló oldalán elhelyezett szilárd hajtóanyagú buszterek, a nagy

vörös barna külső üzemenyagtartály és a fő hajtóművek továbbfejlesztett változatait továbbra is használják. Ez utóbbit az Aerojet Rocketdyne nevű cég tervezi a Schaeffler Aerospace termékeivel. „Az „Aero-jet Rocketdyne RS-25” több mint 12 millió lóerővel a legerősebb hajtómű, ami létezik a földön” - mondja Armin Necker, a Schaeffler Aerospace ügyvezetője.

## Schaeffler-csapágok a turbószivattyúkban

Az SLS négy RS-25-hajtóművel van felszerelve. A súlyuk egyenként több mint három tonna, átmérőjük pedig közel két és fél méter. A négy aggregát összesen 8,8 millió font tolóerőt generál. Az SLS szupernehéz rendszerként került megtervezésre. Ezzel lényegesen nagyobb rakományt tud szállítani, mint a Space Shuttle – a föld körüli pályán túl is, akár a Holdra vagy akár még messzebb is.

Ahhoz, hogy ez a hatalmas teljesítmény megvalósulhasson, a mérnökök folyékony hidrogént és a folyékony oxigént kevernek össze. A hajtómű égőkamrájában ennek köszönhetően körülbelül 3.000



**„Úgy megyünk el, ahogyan jöttünk, és – ha Isten is úgy akarja – visszatérünk, békével és reménnyel az egész emberiségnek.”**

Eugene Cernan  
Így búcsúzott el a Hold elhagyásakor az Apollo 17 küldetése végén az utolsó ember, aki ezidáig a Holdon járt.

Celsius fokos hőmérséklet keletkezik. Ennek során azok a turbószivattyúk különösen fontos feladatot végeznek, ezekbe vannak beépítve a Schaeffler Aerospace szuper precíziós csapágycsoportjai. A szivattyúk mintegy 450 bar nyomással üzemanyagot, és közel 300 bar-ral oxidátor oxigént szállítanak az égőkamrákba. Eközben a magasnyomású szivattyúk közel 35.000-es fordulatszámot és 24.000 körbefordulást érnek el percenként.

Mindezt úgy, hogy működés közben nem lehet őket olajozni vagy zsírozni, hiszen a folyékony hidrogén és oxigén hőmérséklete -200 Celsius fok alatt van. „A gördülőcsapágycsoportok a hűtés miatt nem melegednek fel”- mondja Frank Neubert, az Aerojet ügyfélkapcsolati munkatársa a Schaefflernél. A gördülőcsapágycsoportot fejlesztette ki a Schaeffler a rendkívül erős és korrózióálló alapanyagot, a Cronidur 30-at, amelyet számos más területen is használnak már.

### A Hold célkeresztben, a Mars már tervben

„Az Artemis-program vissza fogja vezetni az emberi séget a Holdra, és felkészíti a következő nagy ugrásra: a Mars felderítésére” – így fogalmazta meg a NASA a céljait. Az ütemterv szoros: 2021 végéig kell az Artemis I-nek az Orion űrkapszulát a Holdra vezető útra állítani, majd egy évvel később már emberekkel a fedélzeten következik az Artemis II misszió, egy

landolás nélküli tesztrepülésenként, mielőtt 2024-ben Holdra szállhat az első nő – ez lesz az Artemis III. Ezután évente további űrrepülések következnek.

A NASA szerint az egész Artemis-programot teljesen új módon kell megközelíteni. Szoros együttműködés zajlik nemzetközi partnerekkel. Az Orion szervizmoduljához például az Európai Űrügynökség, az ESA is hozzájárul anyagilag, a fő elemei pedig Brémában készülnek. Ez a modul gondoskodik arról, hogy a kapszula az utazás utolsó részén meghajtásra kerüljön és biztosítva legyen az asztronauták vízzel és oxigénnel való ellátása.

Másrészt eddig szokatlan mértékben vesznek részt a programban magáncégek, hogy kialakításra kerüljön az infrastruktúra a Hold keringési pályáján. A központban ehhez egy olyan gateway áll, ami támogatja az emberi és tudományos felfedezést a világűrben. „Ez döntő jelentőségű a Hold hosszútávú felfedezése szempontjából, és modellként fog szolgálni a jövőbeni Mars-missziókhöz” – állítja a NASA.

És bár még nincsenek biztos adatok emberekkel tervezett Mars-missziókkal kapcsolatban, de ha a NASA itt is tovább szeretne merészkedni, akkor a schweinfurti Schaeffler Aerospace termékei hozzá fognak járulni ehhez.

## Eget ostromlók

Az űrhajózás a kezdetektől fogva a technológia élvonalának számít. Most újabb lökést kap: erős, magánkézben lévő szereplőknek és innovatív start-upoknak köszönhetően. Ezek agilisebbak és innovatívabbak, mint a régi űrhajózási hivatalok.

Ezen vállalkozások közül is kiemelkedik a SpaceX, melyet 2002-ben Elon Musk alapított, és amellyel az amerikaiaknak nagyratörő céljai vannak. A Starlink projekt az egész világot behálózó, műholdakkal támogatott szélessávú internethozzáférést tenne lehetővé. A SpaceX már mintegy 21, 1.600 műholddal felszerelt hordozórakétát lőtt ki. A következő években összesen 12.000 műholdat szeretne a cég alacsony földközeli pályára állítani, melyek a Földről kapott adatokat lézerral továbbítanák egymás között.

### Rakéták a 3D nyomtatóból

A Falcon és a Falcon Heavy modelljeivel a SpaceX piacvezető lett a világon a rakétaindítások tekintetében. A Falconok sorozatgyártásban készülnek – az alkatrészek egy része 3D nyomtató segítségével készül –, és újrahasznosításra kerülnek. A SpaceX-űrhajók 2012 óta szolgálnak teherszállítóként a Nemzetközi Űrállomáshoz, az ISS-hez, és 2020 májusában dokkolt először egy Dragon 2 asztronautákkal a fedélzeten. A SpaceX komoly eredményeket ért el az újra felhasználható rakéták és űrhajók fejlesztésében, melyek lehetővé tennék



Számos magánvállalkozás készül már az űrturizmusra. A tervek szerint a Voyager Űrállomással már 2025-ben megnyílna az első szálloda a világűrben.

a Holdra és később a Marsra történő repülést emberekkel a fedélzeten.

### A kis méret a kulcs

A műholdak korábban akkorák voltak, mint a buszok, és több tonnát nyomtak. Napjainkban olyan kompakt mini, mikro és nano műholdak dominálnak, melyek sokszor kevesebb, mint 10 kilogramm súlyúak. A gyorsan változó követelmények és feltételek előnyösek azoknak a cégeknek, melyek gyorsan reagálnak a piaci igényekre. Jó példa erre a bajorországi vállalat, az Isar Aerospace, aki az első Németországban készült hordozórakétát gyártotta, mely a tervek szerint 2021 végén startol el először. Innovációs készség jellemzi a Morpheus Space nevű céget is: a szászok gyártják

a világon legkisebb és leghatékonyabb műholdhajtóműveket. Ezek súlya csak néhány száz gramm és aktívan vezérelhetők, hogy kikerüljenek más műholdakhoz. A Dresdai Műszaki Egyetem hallgatói által alapított Morpheus Space célja az űrszemét megszüntetése és fenntartható űrutazás.

### Úszó indítórakéták

A New Space-mozgalom új követelményei miatt egyre nő a kereslet a mobil rakétaindító helyek iránt. A sűrűn lakott területek elkerülése érdekében ideális megoldást jelentenek a tengeri helyszínek. Már Németországban is vannak arra vonatkozó tervek, hogy az Északi-tengeren hozzanak létre egy rakétaindító állomást. A könnyű műholdakat szállító, lényesen kisebb hordozó rendszerek ezt lehetővé is teszik. Azonban nemcsak magánszolgáltatók dolgoznak új űrprojekteken, sok ország is egyre erőteljesebben jelenik meg a piacon. Miközben Kína több saját projekten dolgozik és Oroszországgal közösen egy Holdállomást tervez, más nemzeteknek is nagyratörő tervei vannak. Izraeli és indiai űrkapszulák már eljutottak a Holdra, azonban küldetésüket nem tudták befejezni. Szaúd-Arábia és az Egyesült Arab Emírátsok arra akarják használni az űrhajózást, hogy saját csúcstechnológiájú ipart fejlesszenek ki, és felkészüljenek a foszforos nyersanyagok nélküli jövőre.

# 500

A Schaeffler Aerospace csapágycsoportjának kiváló minősége a világ minden részéről érkezett több mint 500 űrhajós és kutató számára tette lehetővé, hogy biztonságosan repüljenek az űrbe, majd térjenek vissza ismét a Földre.



Megdöbbenően kicsi: a Morpheus Space műholdakhoz gyártott ionsugár-hajtóművek





## A Schaeffler megnyitotta első, tisztán e-mobilitással foglalkozó gyárát Magyarországon

A Schaeffler-csoport nyugat-magyarországi telephelyén, Szombathelyen nyitja meg első, tisztán e-mobilitási komponenseket és rendszereket gyártó telephelyét, amely Magyarországon is az első olyan gyár, ahol kizárólag elektromos motorokhoz készítenek alkatrészeket. A telephely e-mobilitási kutatási és fejlesztési központként is működik. Az új létesítmény, amelyet a Német Fenntartható Építési Tanács (DGNB) arany minősítéssel díjazott, jelentős mértékben hozzájárul a Schaeffler 2030-tól kitűzött céljához, miszerint a vállalat világszerte szén-dioxid-semleges termelésre vált.

„Az új szombathelyi üzem mérföldkő a Schaeffler átalakulásában, és egyesíti stratégiai prioritásainkat, az innovációt és a hatékonyságot. Technológiai vállalként célunk a fenntartható mobilitás formálása gyártóüzemeink globális hálózatának köszönhetően” – mondta Klaus Rosenfeld, a Schaeffler AG igazgatótanácsának elnöke.

### A Holnap gyára ma

A Schaeffler az üzemet a „Holnap gyára” koncepció alapján alakította ki: Szombathely II. telephelyén az innovatív alkatrészek és rendszerek gyártása magas fokon automatizált, és a 15 000m<sup>2</sup> gyártási területen elhelyezkedő csarnokok modulárisak, és teljesen digitalizáltak. Az elektromos motorokhoz tartozó álló- és forgórészek (sztátor és rotor) gyártása, valamint a mágnesek integrációs folyamatai a szinkron- és aszinkrongépekhez nagyfokú pontosságot és tisztaságot igényelnek. Az automatizált gyártás és a robotok széles körű használata garantálják a megfelelést ezeknek az előírásoknak. 2023-ra várhatóan évi 800 ezer termék gördül majd le a gyártósorokról a több műszakos munkarendben, 2026 és 2029 között pedig már évi 1,8 millió alkatrész készül a prémium autóiipari partnerek számára.



„Komoly lépéseket tettünk az e-mobilitás területén és vezető minőségű, ugyanakkor gazdaságos és fenntartható termékeket szállítunk. 2022-től 2-3 milliárd eurós éves rendelésbevétel várunk az e-mobilitás üzletágtól. A szombathelyi gyár és kompetencia-központ fontos szerepet fog játszani ebben, szorosan együttműködve a Bühlben működő vezető üzemünkkel” – mondta Dr. Jochen Schröder, a Schaeffler AG E-mobilitási részlegének vezetője.



Az új üzemben gyártott termékek elektromos motorokhoz készülő alkatrészek.

### A fenntarthatóság mint fő szempont

A Schaeffler 2020-ban kezdte második üzemének építését Nyugat-Magyarországon, körülbelül három kilométerre az első gyártól, amely 1996 óta működik. Az új üzem fotovoltaiikus rendszerekből és a gyár tetejére telepített napelemekből meríti a villamosenergiát, így a Schaeffler évente akár 4000 tonna CO<sub>2</sub>-kibocsátástól kíméli meg a környezetet. A tisztított szennyvíz és az esővízgyűjtő medence hatékonyabbá teszi a vízfelhasználást. A hőszivattyúk, az intelligens fűtés- és hűtéskezelés, valamint az energiatakarékos LED izzók intelligens vezérléssel, garantálják az energiahatékony működést. A természetközeli szabad terek és az ökológiai tő elősegíti a biológiai sokszínűséget is a területen.

### Képzett munkaerő

A szombathelyi telep, amely már két gyártóüzemből és egy kutatási-fejlesztési központból áll, mintegy 3500 embert foglalkoztat majd összesen. A vállalat már megkezdte a helyi toborzást és 150 új pozícióra várnak jelentkezőket, többnyire a gyártási folyamatokra, valamint a kutatás-fejlesztéssel kapcsolatos területeken. „Jövőorientált befektetésbe fogtunk Szombathelyen, ezáltal másodsorra. A város kiváló üzleti feltételeket biztosít számunkra, továbbá a sokrétű, képzett helyi munkaerő jelentős autó- és egyéb ipari szaktudással járul hozzá a vállalat sikeréhez” – mondta Szigeti Tibor, a Schaeffler Savaria ügyvezető igazgatója. A gyártásban és K+F területen dolgozók többsége részt vesz a németországi Schaeffler Akadémia többhetes képzésein is, hogy a szakértelmüket még tovább fejleszthessék. Ez az Akadémia a kollektív tanulás és hálózatépítés központja, amely képzési modulok széles skáláját kínálja modern oktatási és tanulási módszerekkel.



Dr. Jochen Schröder, a Schaeffler e-mobility részlegének elnöke, Andreas Schick, a Schaeffler termelésért, logisztikáért, beszerzésért felelős vezérigazgatója, Matthias Zink, a Schaeffler Autóiipari Technológiák üzletágának vezérigazgatója, Klaus Rosenfeld, a Schaeffler Igazgatótanácsának elnöke, Georg F. W. Schaeffler, családi részvényes és a Schaeffler Felügyelőbizottságának elnöke, Szijjártó Péter külgazdasági és külügyminiszter, Dr. Hende Csaba, az Országgyűlés törvényalkotásért felelős alelnöke és Szigeti Tibor, a Schaeffler Savaria ügyvezetője (balról) közösen indították el az e-mobility üzem sajtólógépét.



# Helyi hírek

Pillantás a vállalat ügyeire:  
Milyen volt a Schaeffler 2021-es üzleti éve,  
hogyan lehet kezelni a gyors változásokat  
a gyártásban, és milyen új projektek,  
beruházások indultak.

## Sikeres koronavírus-oltási akció

A munkavállalók védelme és egészsége elsődleges prioritást élvez a Schaefflernél. Ezért szervezett a vállalat koronavírus-oltási kampányt munkavállalóinak az amerikai, az ázsiai/ csendes-óceáni és az európai régiókban. Az oltás beadására a vállalat által kialakított saját oltópontokon vagy külső szolgáltatókkal együttműködve kerül sor.



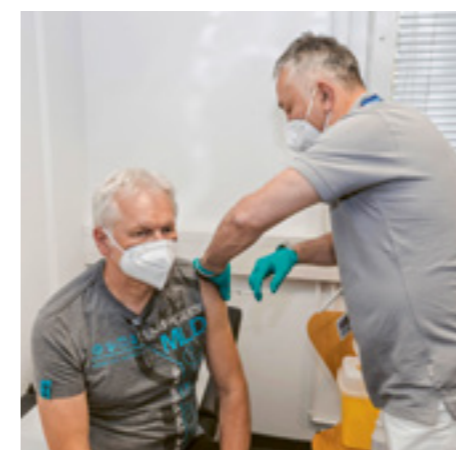
**M**ár április végén megkezdődött az oltás Brassóban a Schaeffler-oltóponton, nemsokkal utána Cheraw-ban is beoltották az első munkavállalókat. A németországi telephelyeken június 8-tól indult a dolgozók oltása. Először a termelésben és a termeléshez közeli területeken dolgozó munkavállalók számára vált lehetővé az oltás életkor szerint csökkenő sorrendben. Már néhány nap elteltével meg lehetett szüntetni a prioritizálást és így módon azok a munkavállalók, akik túlnyomórészt home-office-ban dolgoztak, valamint a közeli hozzátartozók is be tudták oltatni magukat a Schaefflernél több telephelyen. Mintegy négy hét után jelentős mértékben csökkent az igény az első oltás iránt, és már július elején elkezdtük a második oltások beadását. „Már augusztus közepére elértük azt a célunkat, hogy minden oltakozni szándékozó munkavállalónak fel tudtuk ajánlani az első oltást a vállalatnál” – mondta el Ralf Hosse, a Schaeffler AG EHS vezetője.

Dr. Putz, gyárvezető, Dr. Erik Ericsohn, Corinna Schittenhelm, személyügyi és munkaügyi vezérigazgató, és Ralf Hosse, EHS vezető a herzogenaaurachi oltóponton (balról)

### Infó

A Schaeffler az alábbi telephelyeken tette lehetővé az oltást a munkavállalók számára az üzemorvosoknál vagy külsős szolgáltatókkal, helyi oltópontokkal, háziorvosokkal együttműködve:

- Brassó (Románia)
- Kysuce, Skalica (Szlovákia)
- Debrecen, Szombathely (Magyarország)
- Berndorf (Ausztria)
- Caldas da Rainha (Portugália)
- Uljanovszk (Oroszország)
- Momo, Mailand, Carisio (Olaszország)
- Port Elizabeth (Dél-Afrika)
- Cheraw (USA)
- Sorocaba (Brazília)
- India



A 63 éves Karl Kaiser megkapta az első oltását a herzogenaaurachi telephelyen működő oltóponton.

# A Schaeffler-csoport megerősítette a 2021-es évi eredményre vonatkozó előrejelzését

A globális autóiipari és ipari beszállító Schaeffler ismertette a 2021-es év első kilenc hónapjára vonatkozó időközi jelentését.

**A** beszámolási időszakban a Schaeffler-csoport árbevétele 10.346 millió euró volt (előző év: 8.964 millió euró). A 15,9 százalékos árfolyamhatásokról megtisztított bázison számított növekedés mindegyik régióban a gazdaság első félévében bekövetkezett élénkülésére vezethető vissza.

Tekintettel arra, hogy 2021 harmadik negyedévében az Autóiipari Technológiák üzletágban erősen visszaestek a vevői lehívások, a Schaeffler-csoport ebben az időszakban árfolyamhatásoktól megtisztított bázison 3,0 százalékos árbevétel-csökkenést könyvelt el. Az árbevétel visszaesése az ázsiai/csendes-óceáni régió kivételével valamennyi régióban jellemző volt. Az Autóiipari Technológiák üzletágban megfigyelhető trenddel ellentétben a Schaeffler-csoport másik két divíziójában pozitívan alakult az árbevétel.



Az Autóiipari Kereskedelem és Ipari üzletágak értékesítési árbevétele árfolyamhatásokról megtisztított bázison 8,7 százalékkal, illetve 15,8 százalékkal nőtt az előző év azonos időszakához képest. A nyersanyagok piacán tapasztalható áremelkedés hatásai, melyek 2021 első félévében még korlátozottak voltak, 2021 harmadik negyedévében egyre inkább megterheltek az eredményt, különösen az Autóiipari Technológiák és az Ipari üzletágakban.

A Schaeffler-csoport az első kilenc hónapban 994 millió euró rendkívüli tételek előtti EBIT-et (kamat és nyereségadó-ráfordítások előtti eredményt) ért el (előző év: 376 millió euró). Ez 9,6 százalékos rendkívüli tételek előtti EBIT árrésnek felel meg (előző év: 4,2 százalék). Az előző évhez képest bekövetkezett javulás többek között a méretgazdaságosságra vezethető vissza. A rendkívüli tételek előtti EBIT árrés 2021 harmadik negyedévében bekövetkezett visszaesésére elsősorban az Autóiipari Technológiák üzletágban a piaci körülmények miatti mennyiségi csökkenés volt hatással. A harmadik negyedévében a rendkívüli tételek előtti EBIT árrés 8,2 százalékra csökkent (előző év azonos időszak: 9,5 százalék), a rendkívüli tételek előtti EBIT 272 millió euró volt (előző év azonos időszak: 322 millió euró).

A pénzügyi eredmény, a társult vállalkozásokba történő befektetések tőkemódszerrel történő értékelése és a nyereségadók előtti eredményt (EBIT) a 27 millió euró mértékű rendkívüli tételek pozitívan befolyásolták a beszámolási időszakban (előző év: mínusz 798

millió euró). Ezek többek között azoknak a céltartalékoknak a részbeni feloldásából adódnak, melyeket a 2025-ös ütemterv (Roadmap 2025) divízionális részprogramjai keretében Európában végrehajtott szerkezetátalakítási intézkedésekre lettek tervezve. A munkahelyek leépítésére és a költségek tartós csökkentésére vonatkozó 2020. szeptemberben bejelentett célok ugyanakkor változatlanok maradnak. A munkavállalói képviselőkkel folytatott tárgyalások időközben egy kivétellel valamennyi érintett németországi telephelyen lezárultak.

Claus Bauer, a Schaeffler AG pénzügyekért és IT-ért felelős vezérigazgatója elmondta: „A Schaeffler-csoport 2021 harmadik negyedévében nehéz piaci körülmények között is bizonyította alkalmazkodóképességét. Ragaszkodni fogunk a szigorú költség- és tőkefegyelmhez, és megvizsgáljuk további intézkedések szükségességét, hogy a negyedik negyedévében mindenekelőtt az alapanyagáraknál jelentkező erősödő kihívásokkal meg tudjunk birkózni.”

## Az Autóiipari Technológiák árbevétele visszaesett a harmadik negyedévében

Az Autóiipari Technológiák üzletág értékesítésének árbevétele az első kilenc hónapban 6.286 millió euró volt (előző év: 5.425 millió euró). Árfolyamhatásoktól megtisztítva az előző évhez viszonyítva 16,1 százalékkal nőtt az árbevétel. Ennek a mutatószámoknak az alakulása elsősorban arra vezethető vissza, hogy az első félévében alacsony volt a viszonyítási alap. Az első kilenc hónapban minden vállalati területen és valamennyi régióban nőtt az árbevétel, ugyanakkor az e-mobilitás vállalati terület az árfolyamhatásoktól megtisztított 22,4 százalékos értékkel a legnagyobb növekedési rátát érte el. A harmadik negyedévében a globális ellátási láncokban, különösen a félvezetőknél tapasztalható szállítási problémák eredményezték a vevői lehívások jelentős mértékű visszaesését

és az árbevétel árfolyamhatásokról megtisztított bázison számított 12,2 százalékos csökkenését. Elsősorban a harmadik negyedévé során jelentős mértékben negatív irányba módosultak a 2021. évi járműgyártásra vonatkozó piaci elvárások.

Az első kilenc hónapban az Autóiipari Technológiák üzletág 6,6 százalékpontos értékkel jobban tudott teljesíteni, mint a világszintű autógyártás. Ez a teljesítménymutató meghaladja a 2021-re prognosztizált 2 és 5 százalékpont közötti értéket. Ez az úgynevezett „outperformance” érték azt mutatja, hány százalékkal haladta meg az Autóiipari Technológiák üzletág növekedése a személygépkocsik és könnyű haszongépjárművek világszintű gyártásának növekedését. Ehhez a jó eredményhez az európai régió rendkívül erős, 10,9 százalékpontos „outperformance” értéke járult hozzá.

Az első kilenc hónapban az üzletág 467 millió euró rendkívüli tételek előtti EBIT-et ért el (előző év: mínusz 16 millió euró). Ugyanabban az időszakban a rendkívüli tételek előtti EBIT árrés 7,4 százalék volt, és így lényegesen meghaladta az előző évi mínusz 0,3 százalékos értéket. A rendkívüli tételek előtti EBIT árrés jelentős mértékű javulása a beszámolási időszakban nagymértékben az első félévi méretgazdaságosságra volt visszavezethető. Ugyancsak pozitív hatást fejtettek ki a tavalyi évben bővített költségcsökkentési intézkedések.

## Az Autóiipari Kereskedelem kétszámjegyű árbevétel-növekedése

Az Autóiipari Kereskedelem üzletág a beszámolási időszakban 1.411 millió euró árbevételt ért el (előző év: 1.204 millió euró), ami árfolyamhatásokról megtisztított bázison 18,3 százalékos növekedésnek felel meg.

Az árbevétel valamennyi régióban nagyon kedvezően alakult. Ez a kedvező folyamat főként az európai és az amerikai régióban bekövetkezett mennyiségi növekedésre vezethető vissza. A nagy kínai régióban sikerült kibővíteni az e-kereskedelmet, és ez jelentősen befolyásolta a régió növekedését. Az ázsiai/csendes-óceáni régióban a növekedés főként a független kereskedelem és az eredeti-alkatrész-szolgáltatás Indiában bekövetkezett fellendülésére, valamint arra vezethető vissza, hogy az összehasonlítás alapjául szolgáló adatok – főként 2020 második negyedévében – alacsonyak voltak.

Ezek alapján az üzletág rendkívüli tételek előtti EBIT-je 206 millió euró volt (előző év: 190 millió euró). Ez 14,6 százalékos rendkívüli tételek előtti EBIT árrésnek felel meg (előző év: 15,8 százalék). Az előző évhez képest kimutatható visszaesés elsősorban a megemelkedett termékköltségekre vezethető vissza.



**„A Schaeffler-csoport 2021 harmadik negyedévében nehéz piaci körülmények között is bizonyította alkalmazkodóképességét.”**

Claus Bauer  
a Schaeffler AG pénzügyekért  
és IT-ért felelős vezérigazgatója





### Az Ipari üzletág növelte az árbevételt és az EBIT árrést

Az Ipari üzletág az első kilenc hónapban 2.649 millió euró árbevételt ért el (előző év: 2.335 millió euró), ami árfolyamhatásoktól megtisztított bázison 14,2 százalékos árbevétel növekedésnek felel meg.

Az értékesítés árbevételének növekedése az első kilenc hónapban főként annak eredménye, hogy a nagy kínai régióban nőtt a kereslet a szélenergia, az erőátvitel és az ipari automatizálás szektorklasztereknél.

Az ipari disztribúció és az offroad szektorklaszterekben mutatkozó kereslet az európai régióban az alacsony összehasonlítási adatokhoz viszonyítva szintén jelentős növekedési rátát eredményezett. A többi régióban is fellendülést mutattak a piacok. Az ázsiai/csendes-óceáni régióban a növekedést lényegében a mennyiség Indiában elért emelkedése

eredményezte, ami elsősorban a szélenergia, a kétke-rekűek, az offroad szektorklaszterekre, valamint az ipari disztribúcióra vezethető vissza. Az amerikai régióban az árbevétel alakulására elsősorban az ipari disztribúció növekedése volt hatással.

Az év első kilenc hónapjában az Ipari üzletág 321 millió euró rendkívüli tételek előtti EBIT-et ért el (előző év: 202 millió euró), ami 12,1 százalékos rendkívüli tételek előtti EBIT árrésnek felel meg (előző év: 8,6 százalékos). Az árbevétel előző évhez viszonyított pozitív alakulása elsősorban a méretgazdaságosságra vezethető vissza. A tavalyi évben bővített költségcsökkentési intézkedések szintén éreztetik hatásukat.

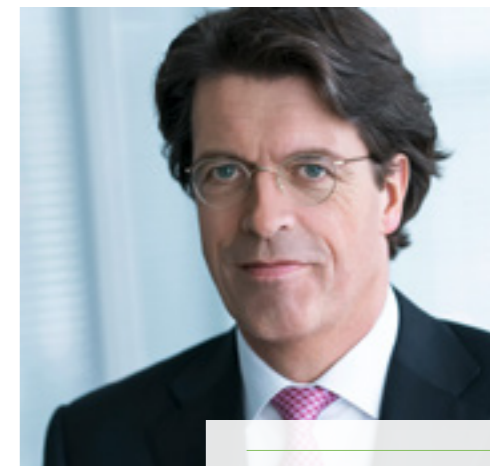
### Erős szabad cash flow

A működő tőke emelése ellenére sikerült növelni a szabad cash flow-t a növekvő üzleti tevékenység következtében. Az M&A (mergers & acquisitions; cégek egyesülése & cégfelvásárlás) tevékenységeknél felmerülő be- és kifizetések előtti szabad cash flow az első kilenc hónapban 468 millió euró volt, és ezzel jelentősen meghaladta az előző évi szintet (előző év: 132 millió euró). Az anyavállalat részvényeseinek beszámítható konszernszintű eredmény 2021 első kilenc hónapjában az előző év azonos időszakához viszonyítva jelentős mértékben emelkedett: 583 millió euróra (előző év: 132 millió euró). A szavazati joggal nem rendelkező elsőbbségi részvényenkénti eredmény ugyanebben az időszokban 0,92 euró volt (előző év: mínusz 0,79 euró). A konszern 2021. szeptember 30-án 83.935 munkavállalót foglalkoztatott (2020. szeptember 30.: 83.711).

### A 2021-ra vonatkozó előrejelzés a rendkívüli tételek előtti EBIT árrés és a szabad cash flow vonatkozásában megerősítésre került

A Schaeffler-csoport továbbra is abból indul ki, hogy a 2021-es üzleti évben 8 és 9,5 százalék közötti rendkívüli tételek előtti EBIT árrést tud elérni. Az M&A tevékenységeknél felmerülő be- és kifizetések előtti szabad cash flow a vállalat várakozásai szerint több mint 400 millió euró lesz.

Az árbevétel tekintetében a Schaeffler-csoport a 2021-es üzleti évre árfolyamhatásoktól megtisztított bázison mostantól több mint 7 százalékos növekedéssel számol, szemben azzal, hogy 2021. július 26-án ez a várakozás még több mint 11 százalék volt. Ez a csökkenés azzal magyarázható, hogy a személygépkocsik és könnyű haszongépjárművek gyártásában jelentős mértékű mennyiségi visszaesés figyelhető meg a piacon. Az IHS Markit nevű piackutató és elemző cég 2021. októberi úgynevezett alap-forgatókönyve jelenleg 0,3 százalékos növekedéssel számol 2021-ben. Az Autóipari Technológiák outperformancéértékére vonatkozó előrejelzés ugyanakkor változatlanul 2 és 5 százalékpont között van. Az Autóipari Kereskedelem üzletág árbevételére vonatkozó piaci előrejelzések lényegében változatlanok maradtak. Az Ipari üzletág árbevételét illető előrejelzés a 9 és 11 százalék közötti növekedésről 11 és 13 százalék közötti értékre emelkedett.



**“A harmadik negyedév alakulása mutatja, mennyire jó és fontos, hogy autóipari és ipari beszállító vagyunk.”**

Klaus Rosenfeld  
az Igazgatótanács elnöke

### Fókuszban a fenntarthatóság

A Schaeffler-csoport 2021. október 26-án ismertette fenntarthatósági céljait. A vállalat 2040-től klímasemlegesen akar működni. Ez a cél érinti a teljes ellátási láncot az ambíciózus középtávú fenntarthatósági célok mellett. A Schaeffler saját gyártása már 2030-tól klímasemleges lesz.

Ezzel összefüggésben különösen fontos a klímasemlegesen gyártott acél használata. A H2greensteel nevű svéd start-up céggel létrejött hosszútávú partneri kapcsolat, ami 2021. november 9-én került bejelentésre, fontos lépést jelent ahhoz, hogy a Schaeffler ellátási lánc 2040-re klímasemleges legyen.

Klaus Rosenfeld, a Schaeffler AG Igazgatótanácsának elnöke elmondta: „A Schaeffler-csoport erős első félév után nem tudta magát kivonni a globális járműgyártás harmadik negyedévi erős visszaesésétől. Ennek ellenére az Autóipari Technológiák üzletág a 2021-es év első kilenc hónapjában jó outperformance értéket ért el, és erősebben növekedett, mint a piac. Örömteli továbbá az Ipari üzletág erős operatív eredménye és az Autóipari Kereskedelem divízió mutatószámainak pozitív alakulása. A harmadik negyedév alakulása mutatja, mennyire jó és fontos, hogy autóipari és ipari beszállító vagyunk.”



Üzletág és előrejelzés	Autóipari technológiák	Autóipari kereskedelem	Ipar
Árbevétel növekedés 1)	Pozitív növekedés; 2 és 5 közötti százalékpont az LVP3)-növekedés felett	> 10%	11 és 13% között (eddig 9 és 11% között)
EBIT-árrés 2)	> 6%	> 12,5%	> 10,5%

1) árfolyamhatásoktól megtisztítva; 2) rendkívüli tételek előtti; 3) személygépkocsik és könnyű haszongépjárművek világszintű gyártása.

# Megkezdte a 2 az 1-ben elektromos tengelyek gyártását a Schaeffler Kínában

Újabb mérföldkövet ért el a Schaeffler az elektromos mobilitás innovációs vezetővé válásának útján: a globális autóiipari és ipari beszállító megkezdte a 2 az 1-ben elektromos tengelyek gyártását taicangi termelőüzemében, Kínában. Az elektromos tengelyrendszer elektromos motorból és erőátviteli egységből áll.

**A** gyártás megkezdése fontos lépés a Schaeffler elektromos mobilitás üzletága számára, és bizonyítja a vállalat sikeres működését ezen a területen. A Schaeffler kiemelten fontosnak tartja a taicangi gyártást, valamint annak biztosítását, hogy világszerte gyorsan reagáljanak ügyfeleik igényeire.

„A Schaeffler vezető szerepet szeretne betölteni az elektromos mobilitás terén. A 2 az 1-ben elektromos tengelyek sorozatgyártása megerősíti pozícióinkat ezen a piacon” – mondta Dr. Jochen Schröder, a Schaeffler E-Mobility üzletágának vezetője. „A globális autóiipari és ipari beszállító innovatív erejével és az iparosodás terén szerzett tapasztalatunkkal kiemelt partnerek vagyunk ügyfeleink számára.”

## A Schaeffler 2 az 1-ben elektromos tengelye: rendkívül hatékony és kompakt megoldás

A Schaeffler 2 az 1-ben elektromos tengelye egy elektromos meghajtású megoldás a Schaeffler termékportfóliójában. Ez a rendszer egyetlen kompakt egységbe integrálja a reduktort és az elektromos motort. Az erőátvitel kiemelkedő nyomatéksűrűsége mellett az elektromos tengelyt a tömörség, a nagy teljesítménysűrűség, a magas szintű hatékonyság és a kiváló akusztika jellemzi. Moduláris felépítésének köszönhetően számos igénynek megfelel, és különböző járműplatformokhoz használható. A legelső, ezzel a termékkel felszerelt kínai autómoddell hamarosan a piacra kerül. Kína után a Schaeffler 2 az 1-ben elektromos tengelyét egy európai autógyártó is alkalmazza majd.

2018 elejétől – az üzleti részleg megalapítását követően – a Schaeffler teljes mértékben elkötelezett az elektromos mobilitás iránt és ez a hozzáállás nagyon



A Schaeffler megkezdte a 2 az 1-ben elektromos tengely gyártását a kínai Taicangban. Dr. Jochen Schröder (jobbra), az E-Mobility üzletág vezetője online csatlakozott a programhoz.



A Schaeffler 2 az 1-ben elektromos tengelye egy kompakt egységbe integrálja a reduktort és az elektromos motort.

sikeresnek bizonyul. Az elektromosítás minden szintjén számos sorozatgyártásra vonatkozó megrendelés igazolja, hogy a Schaeffler sikeres szereplő az elektromos mobilitás piacán, és egyben olyan technológiai partner, amely jelentős fejlődést segíthet elő, valamint úttörő lehet a világmozgásának formálásában.

2020-ban a Schaeffler 2,7 milliárd euró értékben kapott megrendeléseket az E-Mobility üzletágon belül, ez 30%-os növekedés az előző évhez képest. A számok pedig csak tovább növekednek az idei évben. A hibrid modulok, a hibrid hajtóművek és a teljesen elektromos tengelyhajtások elektromos motorjainak gyártása 2021-ben kezdődik.

Kína az egyik legjelentősebb piaca a Schaefflernek. A vállalatcsoport 2018-ban kezdte meg világszerte a P2 hibrid modul gyártását Taicangban, a kétfokozatú elektromos tengely gyártása pedig 2019-ben kezdődött ugyanott.

# Mindig a vevő a középpontban

A Schaeffler a vevői előnyben részesített technológiai partnere kíván lenni és olyan kiváló termékminőséggel szeretné ezt elérni, mely a „SHAPE” elnevezésű új, globális minőségprogramnak köszönhetően még tovább fog javulni. A vevőkkel való kapcsolat fenntartása érdekében a vállalat a „Hannover Kiállításon” digitális formában vett részt.

Több mint 400 résztvevő jött össze az online térben, hogy vessenek egy pillantást a minőség jövőjére a Schaefflernél. Klaus Rosenfeld, az Igazgatótanács elnöke beszédében a Schaeffler kiváló minőségét hangsúlyozta. Ezért kapta a vállalat az elmúlt évben 72 minőség-díjat.



**A** Global Quality Conference a „SHAPE” elnevezésű új, globális minőségprogram jegyében került megrendezésre. A SHAPE olyan négy stratégiai irányt fed le, melyek meghatározzák a Schaeffler minőséggel kapcsolatos ütemtervét: a minőségi technológiai vezető pozíció elérésének elősegítése, hogy egy lépéssel előre tudjunk járni; folyamat-kiválóságra törekvés a Quality 4.0-hoz vezető út egyengetése érdekében; csúcsteljesítmények elősegítése és a minőség tudatosság segítése, továbbá a transzformáció támogatása és a minőség fenntartása. Ennek megfelelően a SHAPE-nek négy fő eleme van: műszaki kompetencia és jó hírnév, agilis folyamatok és módszerek, alapminőség

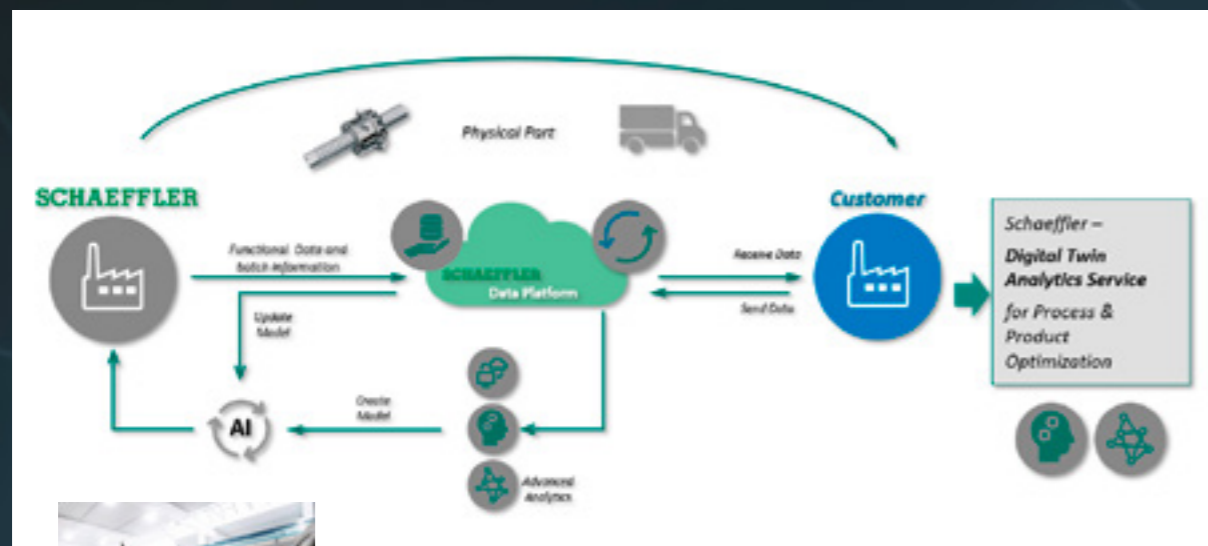
és hozzáállás, valamint fenntartható minőség és teljesítmény. A Hannoveri Kiállítás az idei digitális formában megkísérelte a vásár lehető legtöbb elemét virtuálisan megrendezni. A Schaeffler az innovatív csapágycsoporthoz, robotváltókból és hajtómotorokból, valamint az OPTIME IoT-megoldásból álló portfóliójával vett részt az eseményen, és virtuális standjára hívta meg az érdeklődőket: a nap 24 órájában biztosította az érdeklődőknek a kapcsolatfelvételi lehetőséget. Ehhez minden nap 70 Schaeffler-kolléga állt rendelkezésre. Velük lehetett beszélni, időpontot egyeztetni és ők gondoskodtak arról is, hogy a látogatók minden tájékoztatást megkapjanak – a nap 24 órájában számos nyelven.



A Hannoveri Kiállítás keretében a Schaeffler virtuális formában mutatta be újdonságait a robotika és a szolgáltatások területén. A látogatók maguk is felfedezhették a kiállítási standot, vagy vezetett túrák keretében nézhették meg a robotika és az állapotfelügyelet főbb innovációit.

# Újdonságok a digitalizáció területéről

Digitális iker vagy a dokumentumok osztályozására szolgáló új rendszer: összeállítottunk egy rövid bemutatót a Schaefflernél rendelkezésre álló új digitális megoldásokból, melyek megkönnyítik a mindennapi munkát.



## A digitális iker

Napjaink hálózatosodott világában egyre fontosabb szerepet játszanak az adatok – a Schaefflernél éppúgy, mint a vevőknél. Egy kísérleti projekt keretében, mely része a 2025-ös Intézkedési programnak és azon belül a „Folyamatok, Adatok & IT” alprogramban szerepel, került kidolgozásra az ún. „Data Service per API.” Ez egy egységes digitalizációs megoldás egy digitális iker rendelkezésre bocsátásához, mely megoldás a Kysuce-i görgős menethajtás-gyártás teljes értékteremtési láncára vonatkozó adatok rendelkezésre állását biztosítja egészen a vevőig. A megvalósításban a Digitalization & Operations IT és az IT & Digitalization területek, valamint a Chassis Applications üzleti terület szorosan együttműködik. A megoldás úgy került kialakításra, hogy az más Schaeffler-projektekre is egyszerűen adaptálható. A telepített adatszolgáltatás lehetővé teszi továbbá a vevő számára, hogy az adott Schaeffler-termék működési paramétereit – mint például a görgős menethajtás áttoló erejét, határfokát, valamint zajra vonatkozó értékeit – géppel olvasható formában lekérdezze, és ezeket a paramétereket a saját gyártási folyamatába integrálja. A vevő a fizikai termékhez kap még egy „digitális ikert” számára releváns adatok formájában. (mm/ld)



Az egész világon tevékenykedő technológiai konszernként a Schaeffler is mindig potenciális célpontot jelent a kiberbűnözés számára. Az elmúlt években ez a veszély egyre nőtt – ugyanakkor ugyanilyen mértékben került kiépítésre és javításra a védekezés is, hogy a támadásokat időben fel lehessen ismerni és el lehessen hátrítani.

## Biztonság otthonról való munkavégzés során

# 14,000

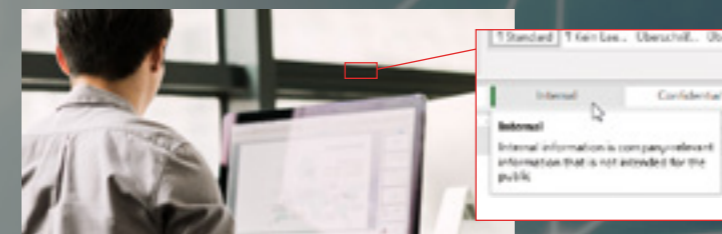
– Ennyi Schaeffler-munkavállaló dolgozott az elmúlt hónapokban időszakosan home-office-ban.

A Schaeffler munkavállalói egyre gyakrabban válnak a kiberbűnözés célpontjaivá. Ez elsősorban az úgynevezett „phishing”, vagyis hamis e-mailekben vagy SMS-ben történő „jelszó-halászat” formájában jelenik meg. Az ilyen jellegű támadások száma a tavalyi évben közel a duplájára nőtt. Bár a Schaeffler biztonsági rendszerei blokkolják a legtöbb veszélyes e-mailt, azonban néhány adathalász e-mail célba érhet. Ahhoz, hogy tovább lehessen növelni a biztonságot a home-office-ban, az otthonról dolgozók részére, az Információs és Kiberbiztonsági részleg átfogó tájékoztató anyagot és iránymutatást állított össze, amelyekben elmagyarázzák, hogy ismerhetik fel a kollégák a veszélyes e-maileket, és mit kell tenniük, ha ilyen jellegű üzenetet kapnak. Minden információ elérhető az Sconnect oldalon. (mm)

## Belső használatra szánt vagy bizalmas?

A termékekre és gyártásokra vonatkozó jelenlegi ismeretek, fontos vevői és szállítói adatok, de a vállalatra és a munkavállalókra vonatkozó információk még jobb védelme érdekében új rendszert vezet be a Schaeffler a dokumentumok osztályozására.

Ezentúl a Schaeffler valamennyi munkavállalójának minden hivatalos dokumentumot a négy bizalmassági szint egyikébe be kell sorolnia. A dokumentumok megfelelő osztályozása és megjelölése alapján a címzett könnyebben felismeri, hogy milyen védeltséget igényel az adott dokumentum. A négy bizalmassági szint növekvő sorrendben a következő: nyilvános (public), belső használatra (internal), bizalmas (confidential) és szigorúan bizalmas (strictly confidential). (jk)



A dokumentumok osztályozásával és megjelölésével gondoskodik mostantól a Schaeffler a vállalati információk még fokozottabb védelméről.



## Mobil adathordozók kockázatai

Az információk biztonságának további fokozása érdekében új irányelv szabályozza a mobil adathordozók kezelését. Mobil adathordozók például a merevlemezek, az SD-kártyák és a pendrive-ok. Az új szabályok szerint a mobil adathordozókat ezentúl csak olyan Schaeffler-számítógépekhez szabad csatlakoztatni, amelyek erre előzetesen engedélyt kaptak. Az engedélyezés a tényleges szükségesség értékelése után kockázatbecslés alapján, valamint a használati feltételek elfogadása után történik. További információ a Schaeffler CONNECT-en az Információs és Kiberbiztonsági részleg oldalán érhető el. (jp)

# Fenntarthatóság

A fenntarthatóság kérdése mélyen gyökerezik a Schaeffler DNS-ében. A vállalati stratégiában is fontos szerepet játszik ez a téma a globális autóiipari és ipari beszállító számára. A fenntarthatóság témaköre alapvető része a 2025-ös ütemtervnek, mellyel a vállalat még inkább meg akar felelni a jövő kihívásainak.

## Vezető fenntarthatósági és klímavédelmi vállalkozások

A Schaeffler-csoportot az Egyesült Nemzetek Szövetsége 75 éves évfordulója alkalmából a világ 50 vezető fenntarthatósági és klímavédelmi vállalkozása közé választotta. A kezdeményezés célkitűzése az Egyesült Nemzetek Szövetsége által megfogalmazott 17 fenntartható fejlődési cél végrehajtása. A bekerülés feltétele, hogy a vállalat rendelkezzen egy világosan megfogalmazott fenntarthatósági stratégiával és megfelelő célkitűzésekkel. A fenntarthatóság mint vállalati érték már évek óta jelen van a Schaeffler-csoport tevékenységében és egyúttal a vállalati stratégia alapvető része is. „Az, hogy a Schaeffler-csoport kiválasztásra került az Egyesült Nemzetek Szervezetének 50 vezető fenntarthatósági és a klímavédelmi vállalkozása közé, számunkra nemcsak az eddigi munkánk elismerését jelenti, hanem ösztönző erő és kötelezettség is egyben, hogy teljes eltökéltséggel tovább folytassuk a fenntarthatósági stratégiánkat” – mondta Klaus Rosenfeld, a Schaeffler AG Igazgatótanácsának elnöke.

A Schaeffler mint a világ 50 vezető fenntarthatósági és a klímavédelmi vállalkozásainak egyike, a DACH-régió (mely Németországot, Ausztriát és Svájcot foglalja magába) autóiipari és ipari beszállító ágazatát is képviseli. A Schaeffler-csoport számára nemcsak a saját üzemek ökológiai lábnyoma bír nagy jelentőséggel, hanem a megújuló energiák optimális hasznosítását segítő technológiák fejlesztése és előállításának szintén jelentős mértékben hozzájárul a klímavédelemhez. A Schaeffler komponensei, rendszermegoldásai és szolgáltatásai konkrétan hozzájárulnak a fenntartható változásokhoz a legkülönbözőbb ágazatokban – ilyen például a járműveknél a hajtásláncok elektromosítása vagy a szélerőműveknél alkalmazott nagyméretű csapágyak gyártása. „A fenntartható vállalati eredményesség azt jelenti számunkra, hogy ökológiai és társadalmi felelősséget vállalunk – a termelésben, termékeink használatát tekintve és a szállítóink bevonása által is” – magyarázta Corinna Schittenhelm, aki a Schaeffler AG Igazgatótanácsában a személyügyekért és a fenntarthatóságért felel. (mh)

További információ: [www.schaeffler-nachhaltigkeitsbericht.de](http://www.schaeffler-nachhaltigkeitsbericht.de)

### Infó

Bizonyos célok már 2020 óta beépítésre kerültek a Schaefflernél a legfelső vezetők változó javadalmaszába. Ezenkívül a vállalat átfogó képzési programokat és intézkedéseket támogat a munkavállalók át- és továbbképzése érdekében. A nemzetközi CDP éghajlati besoroláson a Schaeffler 2020-ban elérte az A-szintet. A CDP egy 2000-ben Londonban létrehozott non-profit szervezet, mely az egész világon gyűjti az adatokat a vállalatok CO<sub>2</sub>-kibocsátásával, a klímakockázataival, valamint a vizsgált vállalatoknak a kibocsátások csökkentésére megfogalmazott céljaival és stratégiájával kapcsolatban.



Schaeffler „A-” osztályozást ért el a 2020-as CDP nemzetközi klímabesorolásán. A CDP egy non-profit szervezet, amelyet 2000-ben alapítottak Londonban. A szervezet adatokat és információkat gyűjt a CO<sub>2</sub>-kibocsátásról, az éghajlati kockázatokról, valamint a vállalati célokról és stratégiákról világszerte.

## Sikeres klímavédelem

**A** fenntarthatóság témaköre alapvető része a 2025-ös ütemtervnek. A Schaeffler ennek megfelelően folyamatosan bővíti kötelezettségvállalásait a klímavédelem területén. Hogy ez az elkötelezettség sikeres, bizonyítja például a nemzetközi CDP éghajlati besoroláson elért jó eredmény. 2020-ban a Schaeffler elérte az „A-” szintet – ami jelentős javulás a 2019. évi „B”-szinthez képest. Az interjúban Thomas Fußhüller, fenntarthatóságért felelős vezető a Schaeffler sikeres klímavédelmi kötelezettségvállalásairól beszél.

**Fußhüller úr, a Schaeffler-csoport a klímavédelmi kötelezettségvállalásaival jó úton halad. Mit ért el eddig a Schaeffler a fenntarthatóság tekintetében?**



A fenntarthatósági stratégia keretében a Schaeffler a termelési folyamatokat következetesen az energiahatékonyság, a környezetbarát megoldások és az erőforrások megóvása felé tereli. Ennek köszönhetően például 2020 óta az összes németországi telephely 100 százalékban megújuló forrásokból szerzi be a villamos energiát. Az energiahatékonyság tekintetében kissé túl is teljesítette a Schaeffler a 2020-ra kitűzött részecélt: több mint 100 intézkedésnek köszönhetően a tervezett 25 GWh helyett 27,4 GWh javulást értünk el világszinten. Továbbá üzemünk 98,6 százaléka rendelkezik EMAS-tanúsítvánnyal; az ISO 14001 (környezetvédelmi menedzsment) tanúsítás aránya pedig eléri a 99,5 százalékot. Ennek a sikeres kötelezettségvállalásnak köszönhetően az Egyesült Nemzetek Szervezete a Schaefflert a világ 50 vezető fenntarthatósági és a klímavédelmi vállalkozása közé választotta.

**Mi vezetett a jó CDP-besoroláshoz?**

A jó eredmény azt mutatja, hogy a Schaeffler-csoport következetesen követi a Fenntarthatósági Ütemtervét. 2020-ban tovább javította a Schaeffler a CO<sub>2</sub>-kibocsátások átláthatóságát. Az egész vállalatot érintő klímavédelmi célok kerültek meghatározásra, valamint az energiahatékonyság növelését és a kibocsátás csökkentését előirányzó programok kerültek bevezetésre a villamos áram beszerzését illetően. Lényegesen nagyobb hangsúlyt fektettünk a fenntarthatóság témakörébe, valamint a lehetőségek és a kockázatok elemzésre a stratégiánkban. Az „A-” szintű CDP-besorolással a Schaeffler lényegesen előkelőbb helyen áll, mint az európai átlag, mely „C” szinten van.

**Melyek a következő célok a fenntarthatóság és a CDP éghajlati besorolás tekintetében?**

A CDP-besorolásnál azt tervezzük, hogy azt a magas színvonalat megszilárdítsuk, amit az „A-” szinttel elértünk, majd ezen a szilárd alapon még tovább javítsunk. A 2021-re vonatkozó konkrét tervek például magukba foglalják az energiahatékonysági intézkedések kidolgozását és a kibocsátás csökkentését célzó kezdeményezéseket, intézkedések végrehajtását. A Schaeffler fontos fenntarthatósági célokat tűzött ki. 2030-ra a világon minden üzem CO<sub>2</sub>-semleges fog gyártani. További cél, hogy a Schaeffler 2030-ra 20 százalékkal csökkentse a frissvíz-felhasználást, és 2022-re a termeléshez szükséges anyagok 90 százalékát olyan beszállítóktól szerezze be, akik önértékelést végeznek a fenntarthatóság érdekében. A munkavállalók védelme is a Schaeffler céljai közé tartozik: a vállalat arra törekszik, hogy a bal-eseti rátát – Lost Time Injury Rate (LTIR) – 2024-ig évente átlagosan 10 százalékkal csökkentse. (jp)

„Ennek a nagyszerű kezdeményezésnek a részeként mindent megteszünk, hogy elérjük a fenntarthatósági és klímavédelmi céljainkat, és így hozzájáruljunk az Egyesült Nemzetek Szövetsége 17 fenntarthatósági céljának megvalósításához.”

Klaus Rosenfeld  
a Schaeffler AG Igazgatótanácsának elnöke

# Struktúraváltás a Schaeffler csoportszintű kommunikációjában

Átalakult a Schaeffler AG Vállalati kommunikációs és Public Affairs részlege. Az elsődleges cél az agilitás és a hatékonyság további növelése, valamint a vállalatcsoport, az üzletágak és régiók közötti intenzív hálózatépítés. Központi döntéshozó platformként erősödik az úgynevezett „newsroom” szerepe.

**A**nemzetközi média világa gyorsan és folyamatosan változik, melynek egyik fő mozgatórugója a közösségi média. Ennek következtében erősödik a munkavállalók információ iránti igénye is. Ahhoz, hogy ezt a változást aktívan befolyásolja és nyomon kövesse, a Schaeffler-csoport vállalati kommunikációs részlege Dr. Axel Lüdeke vezetésével átalakította a struktúráját. Ennek során többek között az üzleti partner-modell – vagyis a kommunikációért felelős munkatársak hozzárendelése az Igazgatótanács tagjaihoz – tovább fog erősödni és mélyülni. A cél a még gyorsabb, agilisebb, átláthatóbb és koncentráltabb kommunikáció, a vállalaton belül éppúgy, mint kifelé. Ezzel párhuzamosan nő a „newsroom” szerepe – itt történik a teljes kommunikáció koordinálása.

## A „One Voice” szabálya

Nemcsak a kommunikációs részleg élén történt változás az elmúlt hónapokban. Fontos vezetői pozíciókba kerültek új emberek, erősödött a divíziók szerepe, továbbá döntés született arról, hogy továbbra is szoros egyeztetés zajlik a Nadja Lemke irányítása alatt álló és 2020 közepétől önálló Global Branding & Corporate Marketing részleggel. A vállalati kommunikáció szempontjából a legfontosabb, hogy egységes fellépéssel közvetítse a Schaeffler-csoport álláspontját. A vállalati kommunikáció „lelkéért” ebben fontos szerep jut a newsroom-nak.

A vállalat minden kommunikációs tevékenysége a newsroomban találkozik. Itt kerülnek besorolásra, prioritizálásra, részben elkészítésre és jóváhagyásra a vállalatcsoport egyes területeinek, divízióinak és régióinak kommunikálásra kerülő témái, és végül innen kerülnek ki a vállalat számos kommunikációs csatornájának valamelyikére. Ily módon a newsroom garantálja a „One Voice” szabály betartását, ez teszi lehetővé a témák hatékony tervezését, ennek köszönhetően lehet megteremteni az átláthatóságot és használni a szinergiákat.

Az üzletágak és a régiók a jövőben még szorosabban be lesznek vonva az információáramlásba a kétheti „global newsroom meeting”-en keresztül, melyen mindhárom üzletág és a mind a négy régió részt vesz. A kéthetente megtartott egyeztetések közötti időszakban szintén tizennégy naponta ülésezik a Global Communications Steering Committee, melynek feladata a global newsroom előkészítése, a stratégiai irányelvek meghatározása és a kommunikációs tevékenységre vonatkozó információáramlás biztosítása a Schaeffler-csoporton belül. Az újonnan megalakult testülethez tartoznak az üzleti partnerek, a Kormányzati kapcsolatokért és közügyekért felelős részleg vezetője, illetve a newsroom vezetője.



A Schaeffler-csoport kommunikációját világszerte továbbra is a global newsroom-ból irányítják. Itt futnak össze a kommunikációval kapcsolatos szálak, itt kerülnek értékelésre és besorolásra az egyes témák, és itt készülnek a kommunikációs tartalmak.

## Üzleti partner-modell

Az új struktúra részeként a csoportszintű kommunikáció erősíti az úgynevezett üzleti partner-modellt. A Schaeffler AG Igazgatótanácsa minden tagjának van egy kapcsolattartója a kommunikációs részlegen belül, aki az adott funkcióra, üzletágra és a régióra vonatkozó valamennyi kommunikációs intézkedést koordinálja, és ezeket egyezteti a newsroom-ban dolgozó kollégákkal.

Így lehet biztosítani, hogy valamennyi téma transzparensen, egyértelműen megtervezve és a lehető leghatékonyabban épüljön be a vállalat belső és külső kommunikációs stratégiájába.

„Az új felállással erősítjük a kommunikáció átláthatóságát, valamint az üzeneteink koherenciáját, és javítjuk a koordinációt az egyes témák beazonosításánál és bevezetésénél a Schaeffler-csoporton belül. Az igazgatótanács tagok mellé rendelt üzleti partnerek és newsroom-os csapatuk segítségével hatékony, hatásos és gyorsan reagálni képes kommunikáció valósulhat meg” – mondja Dr. Axel Lüdeke, a Vállalati kommunikációért és Közügyekért felelős részleg vezetője. (mm)

## A CSAPAT



**Dr. Axel Lüdeke**  
Vállalati kommunikációért és Közügyekért felelős vezetője



**Matteo Scaravelli**  
Az Igazgatótanács elnöke és az Igazgatótanács kommunikációs vezetője



**Matthias Herms**  
Pénzügyi részleg kommunikációs vezetője



**Bettina Lichtenberg**  
HR és fenntarthatósági részleg kommunikációs vezetője



**Martin Mai**  
Newsroom & Communications Services, vezető



**Flora Bellina**  
Public Affairs & Government Relations, vezető



**Daniel Pokorny**  
Kommunikációs vezető, Technológia, Innováció és Digitalizáció & Autóipari Technológiák



**Steffen Nieländer**  
Autóipari Kereskedelem üzletág kommunikációs vezetője



**Yusuf Bulut**  
Ipari üzletág kommunikációs vezetője



**Sarah Herweg**  
Európai régió kommunikáció és branding, vezető



**Cynthia Norris**  
Amerikai régió kommunikáció és branding, vezető



**Youmei Li**  
Nagy kínai régió kommunikáció és branding, vezető



**Ashish Shukul**  
Ázsiai/csendes-óceáni régió kommunikáció és branding, vezető



# Ügyvezetői köszöntő

## Kedves Munkatársaim!

Újra eltelt egy év, a debreceni cégünk életében a 22. – a Schaeffler történetében immár a 75.

Az elmúlt évekhez hasonlóan idén is szembesültünk számos kihívással: az alapanyag-ellátásban problémákba ütköztünk, a golyós terület felfuttatása, a folyamatos vevői auditok és minden, ami egy termelő gyár életében előfordulhat.

Mindeközben a koronavírus terjedése sajnos még nem állt meg. Ezért továbbra is fenntartjuk védekezési intézkedéseinket, hiszen számunkra munkavállalóink és környezetünk védelme a legfontosabb. Telephelyünk ezért biztosított az elmúlt időszakban a kollégáink részére ingyenes antigén és antitest tesztet, valamint vállalati oltópontunkon oltást is. Köszönöm hozzájárulásokat a sikeres járványellenes akcióinkhoz! A krízishelyzetben továbbra is kíváló szinten teljesítünk!

Szeretném kiemelni, hogy a termelésünk egész évben folyamatos volt, nem érzékelhettünk visszaesést. Ez azért fontos, mert az autópárt is jelentősen visszavetette az utóbbi idők válsága, amelyet sok cég nem tudott úgy átvészélni, mint mi.

Az idei év egyik fontos momentum a 2024-ig terjedő időszakra készített kétéves terv felépítése volt, amelyben megfogalmaztuk a legfontosabb feladatainkat és céljainkat. A terv alapján 2024 végéig 40%-al növelnünk kell gyártási kapacitásunkat, mert egy új projekteknek köszönhetően évente 10 millió darabbal több csapágy előállítására kaptunk megrendelést. Ezzel kapcsolatban további részletet és információt januárban mindenki számára biztosítani fogunk.



Nagyon fontos felhívnom a figyelmeteket, hogy célunk továbbra is a nulla hibára való törekvés, hisz vevőink elvárásai egyre magasabbak mind minőség, mind szállítás terén.

Vállalatunk tudatosan dolgozik közös céljainkért és sikereinkért, amiket csakis veletek együtt érhetünk el! Szeretnék minden kollégámnak köszönetet mondani az egész éves munkájáért, kitartásáért.

Kérlek Benneteket, legyetek továbbra is aktív részesei munkánknak, támogassuk egymást, fejlődjünk együtt, közös meggyőződéssel! Továbbra is számítok rátok!

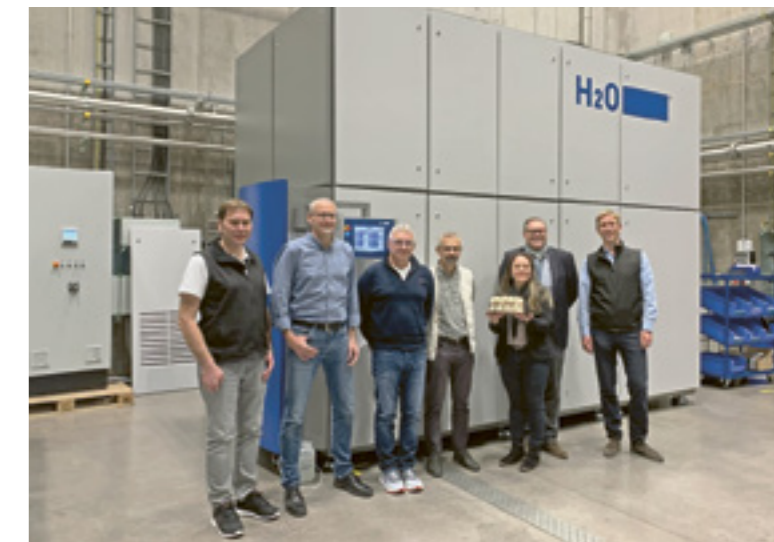
Szabó Péter  
ügyvezető

# Vákuumdesztilláló berendezés telepítése

A fenntarthatóság mint vállalati érték évek óta jelen van a Schaeffler-csoport tevékenységében, és stratégiájának is kiemelt részét képezi. A világ egyik vezető autópárti és ipari beszállítójaként a Schaeffler környezetbarát folyamatokkal járul hozzá a fenntartható fejlődési célok eléréséhez.

Cégünk jelentős mérföldkőhöz érkezett a környezeti hatások csökkentése felé vezető úton: hamarosan üzembe helyezzük a vákuumdesztilláló készüléket, amellyel évente mintegy 2000 m<sup>3</sup> vizet takaríthatunk meg. A hosszútávú költség-hatékonyság mellett további környezetvédelmi hatása a projektnek, hogy a víztisztító berendezésből kinyert vízzel locsolunk majd telephelyünk parkjában, amivel közel 24 háztartás éves vízfelhasználásának megfelelő mennyiségű vizet takarítunk meg. Mindezzel hozzájárulunk a teljes Schaeffler-csoport céljához, mely szerint 2030-ig 20 százalékkal csökkentik az édesvíz-felhasználást.

A szennyezett ipari folyadékunk (mosóberendezések használt folyadéka, a padlótisztításkor keletkezett szennyezett folyadék stb.) kezelésére tervezett vákuumdesztilláló berendezés telepítése terv szerint folyik. Október utolsó hetében megtörtént a berendezés gyári átvétele, ahol a berendezés tesztüzemben működött.



A berendezés átvételén a projekt résztvevői: Ralf Schiller H<sub>2</sub>O GmbH, Stephan Böhm Herzogenaurach, Erich Dietz Herzogenaurach, Kíss László FAG Debrecen, Gloria Chávez H<sub>2</sub>O GmbH, Matthias Fickenscher H<sub>2</sub>O GmbH, Thomas Dotterweich H<sub>2</sub>O GmbH

A vákuumdesztilláló berendezés a kiegészítő részekkel (tartályok, szivattyúk, szűrő) november második hetében érkeztek meg hozzánk Debrecenbe és a telepítést követően várhatóan december első hetében a tesztüzemet is el tudjuk kezdeni. A berendezés teljes körű beüzemelését követően a telephelyen keletkezett összes olajos szennyvizet meg fogjuk tudni tisztítani, amivel éves 80 millió forintos megtakarítást tudunk elérni.

## Vákuumdesztilláló helyiség kialakítása

A vákuumdesztilláló berendezés gyártásával párhuzamosan történik a berendezés helyének a kialakítása a két csarnok közötti előtető alatti területen. A helyiség tervezése és az építési engedélyezési folyamat lezárultával a kivitelezési munkák is elkezdődtek.

Elkészült a helyiség padlója, amely kármentőként került kialakításra. Jelenleg a helyiség oldalfalának a kialakítása, a világítás kiépítése és a berendezés csatlakozásainak kiépítésének a munkálatai folynak.



## Duális MSc mérnökképzés a Schaeffler Akadémián

A Debreceni Egyetem és az FAG Magyarország Ipari Kft. között létrejött duális képzési megállapodás keretében a 2021/2022. tanév első félévében folytatódott a Schaeffler Akadémián történő elméleti és gyakorlati oktatás.



Azok a mesterszakos gépészmérnök hallgatók, akik a „Gyártásautomatizálás” tárgyat vették fel, három előadáson és egy üzemi gyakorlaton vettek részt. Az előadásokon a résztvevők a gyártóhelyi egyedi automatizálástól az ipari számítógépek hierarchikus hálózatán keresztül a robotizált gyártósorokig terjedően átfogó ismereteket kaptak a kor követelményei szerint létrehozott termelési infrastruktúrák jellegzetességeiről. Az elméleti előadásokat üzemterületi gyakorlat követte, ahol a gyártás folyamatában alkalmazott egyedi, csoportos és kapcsolt automatikus rendszerek áttekintése, próbája és tesztelése során mérés- és irányítástechnikai tapasztalatokat szereztek a hallgatók. A tárgy követelményrendszerében a félév teljesítéséhez írásbeli vizsgát tettek a hallgatók.

A megszerzhető kreditpontok gyarapítása érdekében sok hallgató választotta a „Gépészeti folyamatok informatikai támogatása” tárgyat. Ez a kurzus két előadásból és egy gyakorlatból állt, melyek anyaga a termelő berendezésekbe épített

egyszerű vezérlésektől az intelligens gyártóművekig ismertette meg a hallgatókkal az alkalmazott mesterséges intelligencia hardver és szoftver erőforrásait. Ez a technológiai fejlődés teszi lehetővé az Ipar 4.0 követelményrendszer szerinti valós idejű támogatást és kommunikációt. A gyakorlati részben a hallgatók üzemi informatikai eszközök működését ellenőrizték normál és hibaállapotban, megismerkedtek az adatkapcsolati rétegekkel és háttértámogatásokkal. Ezt a tárgyat is írásbeli számonkérés zárja a félév végén.

Bár a mesterszakos hallgatók valamennyien mérnöki munkát végeznek jelenlegi munkahelyeiken, az FAG Magyarország Ipari Kft. termeléstámogató intelligens rendszerei közül számos újdonságot ismerhettek meg, amelyek a korszerű gépipari, különösen a járműipari beszállítók számára nélkülözhetetlenek a piaci elvárások és a versenyhelyezethez való alkalmazkodás teljesítése során.

Lente Csaba

## Iskolai szakoktatók vállalati tapasztalatszerzése

A minőségi szakképzés megköveteli, hogy az iskolai és vállalati oktatók folyamatosan kövessék a szakterületükön megjelenő technikai, technológiai változásokat és tapasztalattal rendelkezzenek arról a munkakörnyezetről, amelyre az oktatott tanulókat fel kell készíteniük. A debreceni Schaeffler Akadémia ennek tükrében kapcsolódott be a Magyar Kereskedelmi és Iparkamara „Szakmai együttműködés fejlesztése a szakképzési szereplők között” elnevezésű pilot programjába.

A Schaeffler debreceni gyárában 2021. novemberében négy műszaki debreceni középiskolából összesen 12 oktató szerzett tapasztalatot egy 40 órás programsorozat keretében, ahol átfogó ismereteket kaptak a vállalat tevékenységéről, a vállalati kultúráról, a felvételi folyamatról és a korszerű



technológiai megoldásokról. Ezzel egyidejűleg pedig megismerték azt is, hogy a foglalkoztatott munkavállalóknak – így az iskolából kikerülő diákoknak – milyen kompetenciákban kell erősnek lenniük.

Köszönjük kollégáinknak a programban nyújtott közreműködést!

## Zöld Schaeffler

### Szelektív hulladékgyűjtők az irodákban

A Zöld Schaeffler program keretein belül november hónap folyamán megkezdtük az irodai és adminisztrációs területeken való szelektív hulladékgyűjtést. Ehhez minden irodában elhelyezésre kerültek az új, egységes, szürke színű szelektív hulladékgyűjtők, amelyekbe a különböző fedél-formának köszönhetően 3 féle hulladékot helyezhetünk: papír, PET és alumínium flakon, illetve kommunális hulladék.



PET és alumínium palackok gyűjtésére szolgáló tárolókat főként nagyobb irodákban és közösségi helyiségekben helyeztünk el, melyekbe a szintén kihelyezésre kerülő palack-tömörítővel még hatékonyabban tudjuk majd a hulladékot elkülönítetten gyűjteni.

Kérünk mindenkit, hogy minden hulladékot a fajtájának megfelelő tárolóba helyezzen el, ezzel is elősegítve a hulladékok újrahasznosíthatóságát, a környezetünk védelmét és nem utolsósorban cégünk ökológiai lábnyomának csökkentését!

# Eszközadomány

az Agóra Tudományos Élményközpont számára

A debreceni Schaeffler Akadémia interaktív eszközt adományozott az Agóra Tudományos Élményközpontnak. Az élményközpont egy folyamatosan megújuló interaktív, kulturális és tudományos centrum, amely mindennapi életünk csodáit magyarázza meg – mégpedig gyermekek számára is érthetően és élményszerűen. A Schaeffler Akadémia által kifejlesztett eszköz segítségével az érdeklődők szórakoztató módon tapasztalják meg, hogyan alakul át a mozgási energia elektromos árammá, amely aztán a versenyautókat hajtja egy terepasztalon elhelyezett versenypályán.

Reméljük, vállalatunk is hozzájárul ahhoz, hogy az élményközpont minden korosztály számára izgalmas kalandot nyújtson és felkeltse érdeklődésüket a tudomány iránt.

#SchaefflerAcademy #Wepioneermotion



# Nyereményjáték a Tanműhelyből



A Debreceni SZC Baross Gábor Technikum, Szakképző Iskola és Kollégium 10. évfolyamos tanulói ebben az évben is a debreceni Schaeffler Akadémia Tanműhelyében teljesítették az összefüggő nyári gyakorlatukat. A nálunk töltött hetek alatt, az egyik projektfeladat keretén belül fantasztikus csapatmunkával készítették egy party üstházat, amit felajánlottak a Schaeffler debreceni munkavállalói számára!

A nyereményjátékra összesen 184 fő jelentkezett, akik közül a kisorsolt nyertes személyesen vehette át a szuper nyereményét.

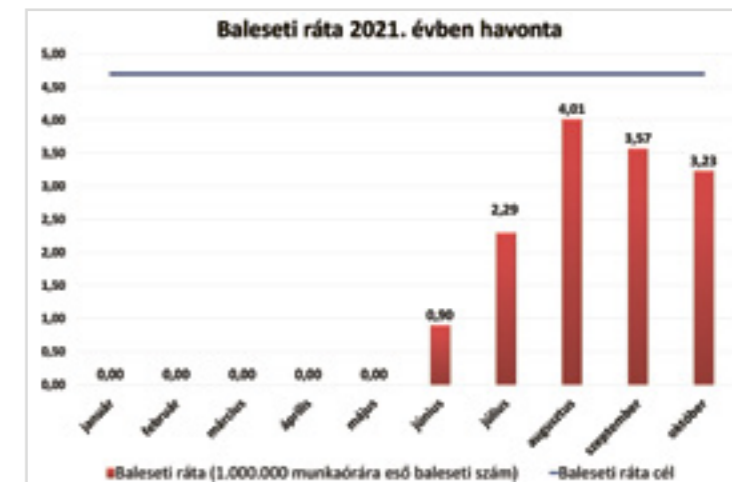
Gratulálunk mind az elkészítésben résztvevő tanulóinknak, mind a szerencsés nyertesnek, és reméljük, azóta sok finom étel készült már az üstház segítségével!

#SchaefflerAcademy  
#Wepioneermotion

# Balesetek 2021

Közös célunk a balesetek számának folyamatos csökkentése, azonban sajnos az utóbbi években a baleseti ráta (1 millió munkaórára vetített balesetek száma) célt nem sikerült teljesítenünk.

A 2021-es év kezdetétől számos balesetmegelőzési intézkedés került bevezetésre, melyeknek köszönhetően 2021 júniusáig nem történt munkaidőkieséses baleset. A nyári hónapokban sajnos ez a tendencia nem folytatódott, és júniusban 1, júliusban 2, augusztusban pedig 3 olyan baleset történt, amelyek után a sérült munkavállaló táppénzre kényszerült. A nyári hónapokat követően szeptember, október és november hónapokban ismét nem történt munkaidő kiesést okozó balesetünk, így a mutatószámunk ismét csökkenésnek indult. Október hónap végén a baleseti mutatószámunk 3,23, amely alatta van az idei évre célként kitűzött 4,7-es értéknek, köszönhetően az év eleji és az őszi balesetmentes hónapoknak.



Megfelelő reteszrendszer, ahol a gép ajtajának nyitásakor leáll a berendezés



Kiiktatott reteszkapcsoló, ahol a berendezés nem áll le a gépjárat nyitásakor

A bekövetkezett balesetek mindegyike könnyedén elkerülhető lett volna: több esetben történt például elcsúszásos balesetünk, amelyek nagy része kicsit több odafigyeléssel kivédhető lenne.

Emellett olyan, egyszerűen megelőzhető balesetek is történtek, amelyek abból adódtak, hogy a sérült dolgozó úgy nyúlt bele a gépbe, hogy nem állította meg azt. A forgó-mozgó berendezésekbe működés közben belenyúlni, azok burkolatát üzem közben kinyitni szigorúan tilos!

Számos esetben a gép működés közben történő kinyitását reteszkapcsoló akadályozza meg, ezzel védve a dolgozót. A reteszkapcsoló olyan biztonsági berendezés, amely működésével megvédi a munkavállalót a különböző veszélyforrásoktól, mint forgó-mozgó géprészek, elektromos áram, vegyi anyagok stb. A biztonsági berendezések bennünket védenek meg az esetleges sérülésektől, azok kiiktatása súlyos balesetveszélyt okozhat!

Fordítsunk fokozott figyelmet a balesetek megelőzésére, mivel közös érdekünk, hogy a munka befejezése után mindenki épen, egészségesen térjen haza a családjához.

Biztonságos, balesetmentes munkavégzést!



# Elkötelezett támogató

A Schaeffler Debrecen is elkötelezett támogatója a városi rendezvényeknek és a régióban működő szervezeteknek. 2021 második felében is boldogan járultunk hozzá a DVSC Schaeffler kézilabda csapat sikereihez, számos kollégánkat eljuttattuk a Campus Fesztiválra, ahol a cégünkkel is megismerkedhettek az érdeklődők, és a salakmotor bajnokságokon is népszerűsítettük a Schaefflert.



Az Agóra Tudományos Élménycentrumnak adományozott interaktív játékkal a gyermekek érdeklődését is igyekeztünk felkelteni a műszaki szakmák iránt, és ahogyan a korábbi években, idén is támogattuk az egyetemi gépészmérnök képzést kihelyezett órákkal, a szakiskolai oktatókat pedig vállalati tapasztalatszerzéshez segítettük hozzá.



A Schaeffler kiemelten támogatja munkavállalói egészséges életmódját, ezért a Schaeffler Debrecen kollégái és a cégünk által szponzorált DVSC Schaeffler női kézilabda csapat és több DVSC sportoló is együtt futott a IV. Wizz Air Debrecen Airport Run-on!

Minden távban érdekeltek voltunk, a 10 km-es és 5 km-es távot is választották kollégáink, de a legnépszerűbb a 2,5 km volt.

Ezúton gratulálunk minden futónak!



## MEDICOVER Privát Egészségügyi Szolgáltatás

2022. március 31-ig minden munkavállalónk egészségügyi szolgáltatásokat vehet igénybe, melyeket a Schaeffler finanszíroz. Ezúton bátorítunk mindenkit, hogy éljen a lehetőséggel!

A Medicover debreceni klinikáján elérhető, munkatársaink számára ingyenes szolgáltatások

- Időpont-foglalás, 24-órás telefonos egészségügyi tanácsadás, ellátásszervezés.
- Széleskörű járóbeteg-ellátás: belgyógyászat, fül-, orr-, gégészet, szemészet, nőgyógyászat, urológia, bőrgyógyászat, allergológia, kardiológia, reumatológia, ortopédia, pulmonológia (tüdőgyógyászat), neurológia, gasztróenterológia, endokrinológia, onkológia, diabetológia, angiológia, diétetika, elektrotérápia (fizioterápia).
- Laborvizsgálatok (standard, alapvető vér-, vizelet- és székletvizsgálatok, széklet bakteriológia vizsgálata, véralvadás-vizsgálat, vörösvérsejt-süllyedés vizsgálata (We), alapvető fertőzésvizsgálatok (kivéve STD-teszt, HIV-teszt is), hormonvizsgálatok (TSH, FT3, FT4), férfiaknak prosztatarák kiszűrése (PSA).
- Nem részei a csomagnak: hormonvizsgálatok (de csomag része: TSH, FT+, FT4), immunológiai vizsgálatok, szerológiai vizsgálatok, tumormarkerek (kivéve férfiaknak PSA), STD-teszt, HIV teszt, hematológiai vizsgálatok, genetikai vizsgálatok.



- Diagnosztikai vizsgálatok (standard): nőgyógyászati citológiai vizsgálat, EKG (nyugalmi, terheléses, Holter), ABPM, ultrahang (UH) röntgen, mamográfia, Doppler-, illetve arteriográfós érvizsgálat, szűrő audiometria, audiológiai vizsgálatok, dermaszkópia, centrális csontsűrűség-vizsgálat (ODM), láttérvizsgálat, allergia tesztek (Epicutan-teszt, életkortól függően: bőrön (Prik-teszt), illetve vérvétel allergiateszt).

A Schaeffler, illetve az FAG által nem fedezett szolgáltatások is igénybe vehetők, melyek árából 10% kedvezményt kapnak munkatársaink.

Ingyenes felülvizsgálat kizárólag csak Budapesten (nem tartalmaz pl. panoráma röntgent):

Ingyenes fogászati felülvizsgálat vehető igénybe évente egy alkalommal közvetlenül az MDentalnál (Budapest).

Bármely fogászati beavatkozás listaárából 10% kedvezményt kapnak munkatársaink a budapesti MDental fogászon.



## Egészségmegőrzés a koronavírus idején

A mára már az egész világon elterjedt koronavírus (SARS-COV-2 vagy Covid-19) kisebb vagy nagyobb mértékben mindenki életét megváltoztatta, hatással van a családi kapcsolatainkra, a munkavégzésre, napi rutin tevékenységeinkre egyaránt. Egyértelművé vált, hogy a legfontosabb értékünk nem a pénz és a vagyon, hanem az egészségünk. Az egészség megőrzése érdekében számos dolgot tehetünk saját magunk is a mindennapokban, illetve a Schaeffler-csoport debreceni gyára is igyekszik minél jobban hozzájárulni a munkavállalói egészségének védelméhez.

A Covid-19 járvány elterjedése óta gyárunkban évente 2 alkalommal osztunk vitamint a munkavállalóink részére, ezzel is segítve a megfelelő étrendkiegészítést és az immunrendszer megerősítését. Ezen felül szeretnénk ösztönözni minden munkatársat, hogy az őszi-téli, kevésbé napsütéses időszakokban is gondoskodjon a megfelelő mennyiségű vitaminok beviteléről: legfontosabb a C- és D-vitamin megfelelő mennyisége, de célszerű akár multivitamint is szedni, amelyben mindezek együtt is megtalálhatóak. Továbbá érdemes nagyobb mennyiségű gyümölcsöt és zöldséget is fogyasztani ebben az időszakban, hiszen ezek önmagukban is számos vitamint és antioxidánsot tartalmaznak, melyek a súlyos betegségek kialakulásának kockázatát is csökkentik.

Az influenza és járványok idején kiemelten fontos a személyi higiénia, melyet gyárunkban számos ponton kihelyezett kézfertőtlenítővel, megfelelő mennyiségű kézmosásra alkalmas helyiséggel, ingyenesen biztosított szájmascikkal igyekszünk elősegíteni. A rendszeres szappanos kézmosáson túl segíthet távol tartani a kórokozókat, ha rendszeresen tisztítjuk, fertőtlenítjük legtöbbször használt személyes tárgyainkat, mint például a telefon, pénztárca, kulcstartó és laptop.

*Az egészség megőrzésének hatékony eszköze nem utolsó sorban a rendszeres sport és testmozgás. A téli, hidegebb időszakban is, ha tehetjük, legyünk sokat a szabad levegőn, sétáljunk, fussunk vagy biciklizzünk.*

Amennyiben lehetséges, a vírusos időszak alatt kerüljük a szoros fizikai kontaktot munkatársainkkal. Dohányzási szünetekben is tartsunk 1,5 méteres távolságot, köhögéskor, tüsszentéskor használjunk zsebkendőt, illetve megfázás, betegség esetén ne menjünk társaságba, ne jöjjünk dolgozni. A tünetek súlyosbodása esetén mindig keressük fel a háziorvosunkat, aki célzott kezeléssel tudja segíteni a gyorsabb gyógyulást, illetve megelőzheti egy nagyobb egészségügyi probléma kialakulását is. Az FAG állományában lévő dolgozók ezen túlmenően díjmentesen igénybe vehetik a Medicover cég által kínált, szerződés szerinti magán-egészségügyi szolgáltatásokat is.



# MAP

## Munkatársi Ajánló Program

200.000 Ft bónusz, 1 ajánlásért, 1 év alatt? IGEN!

Ajánd most ismerősöd bármely nyitott pozícióinkra: Ő kap egy jó állást, Te pedig extra jutalomban részesülsz. Jól hangzik, nem?

Hogyan is zajlik a program?

- Szerződés kötés, ajánlott személy felvétele.
- Miután az ajánlott személy 6 hónapos munkaviszonyát elérte,
- br. 100.000 Ft jutalomban részesülsz.
- Az ajánlott személy további 6 hónap munkaviszonyát követően pedig
- br. 100.000 Ft jutalom üti a markod.



### Infó

Nyitott pozícióinkat karrieroldalunkon megtalálod: [jobs.schaeffler.com](https://jobs.schaeffler.com)

Ha az alábbi 4 hónap alatt leadod ajánlásod, hamarabb tiéd lehet a 200.000 Ft jutalom:

2021. szeptember – október – november – december

További információk, jelentkezés:

106-os iroda  
06 20/414 2321

# Aktuális debreceni információk



## HR Szolgáltató Központ

Telefon: +36 94 588 200  
Rövidhívó: 1199  
E-ügyintézés: HR Portálon keresztül  
E-mail: [HR-Services-HU@schaeffler.com](mailto:HR-Services-HU@schaeffler.com)  
[FAGDEB\\_Munkaugy@schaeffler.com](mailto:FAGDEB_Munkaugy@schaeffler.com)

Ügyfélszolgálat idő:  
Hétfő – Csütörtök 8:00 –17:00,  
Péntek 8:00 –15:00

## SAP Success Factors

Bevezetésre került a SAP Success Factors – Toborzás modul, melynek keretein belül lehet intézni mostantól minden, toborzással kapcsolatos tennivalót.

Belső Karrier oldal:  
<https://performancemanager5.successfactors.eu/sf/careers>  
(Company kód: schaeffler, a következő oldalon a vállalati felhasználónév és jelszó megadása szükséges.)

Elindult új karrieroldalunk is! <https://jobs.schaeffler.com>

Ingyenesen hívható HR telefonszámunk: +36 80/180 093



## Személyügy ügyfélézés

107-es iroda:  
Kedd, Csütörtök  
9.00–11.00 és 13.00–15.00

## Koronavírus Információs oldal

Coronavirus Information → Europe → Magyarország

Alapszabályok:  
Gyakori kézmosás, szellőztetés – Távolságtartás – Megfelelő maszkviselés – Fertőtlenítő tisztítás

Oltás esetén fizetett távollét jár igazolás leadása ellenében az oltás napjára vagy az oltást követő napra.

Antigén teszt elérhető igény szerint (területi asszisztens felé szükséges jelezni).





### Bérmegállapodás

2021. december közepén újabb mérföldkő érkezett el a Debreceni Csapágygyártók Szakszervezete és a Munkáltató közötti együttműködésben. Aláírásra került egy olyan bérmegállapodás, melynek keretében a felek kollektív típusú bérfeljesztésről egyeztek meg, méghozzá 2 évre vonatkozóan. A több lépcsős program 2022. januártól egészen 2023. áprilisáig rögzíti a minden munkavállalói csoportot érintő bérfeljesztés mértékét.

Szakszervezeti kérdésekben továbbra is forduljatok bizalommal:

Biróné Fekete Magdolna szakszervezeti alelnök-höz a +36203750212, vagy

Kovács László szakszervezeti elnökhöz a +36203942001 telefonszámon.

Fogadóórájuk minden kedden és csütörtökön van 13:30–14:30-ig, az orvosi rendelő melletti szakszervezeti irodában

### 20 éves jubileum

Szeretettel köszöntjük kollégáinkat, akik immár 20 éve hűségesen erősítik csapatunkat – közöttük az ügyvezetőnket is! Idén december 16-án mondunk köszönetet áldozatos munkájukért, szakértelmükért, kitartásukért! Ajándékuk SZÉP kártya feltöltés.

Nélkületek nem sikerülne!

Ihász József	AT 2 PV
Deák Ferenc	Átáll. Csapágy
Nagy László	Technológia
Veres Józsefné	Személyügy
Pazonyi László	SAS
Csoborkó Miklós	Szersz.elők. MU1
Kovács Istvánné	Görgő Berndorf
Szabó Mihály	Átáll. Csapágy
Zsidai András	Szersz.elők. MU2
Orosz Dániel	IB PV
Szabó Péter László	Ügyvezetés
Fekete Enikő	Nagycsapágy, KS
Dobi József	AT 1 PV
Aranyász András	SAS
Veres Imre	AT 1 PV
Simon Imre	Szersz.elők. MU1
Gőz László	Karbantartás
Antal Ferenc	Karbantartás
Ponyikarovszkij Szergej	IB PV
Földesi István	IB PV
Nyárai Zoltánné	Min.szabályozás
Tóth Lászlóné	Term. Golyóscs.
Babodi István	Görgő Berndorf
Hajdu József	Karbantartás
Berki Béla	SAS
Giliga János	IB PV
Kiss Zoltán Gyula	Karbantartás
Molnár Géza	Technológia
Kutasy Kázmér	Kosársajtoló
Hajdu Sándor	AT Forgácsoló
Mihályi Viktor	Kosársajtoló
Szilvási Tibor	AT Forgácsoló
Varga Beáta	Kosársajtoló
Ráduly Sándor	AT Forgácsoló
Rinyu László	Edző
Ungvári István	SAS
Sólyom Sándor	BelsőLogisztika
Novák Tünde	PMO
Bagi Sándor	AT Forgácsoló
Bagi Imre	SAS
Teremi Sándor János	Szerszámgyártás



# Nagyvilág

Bepillantást nyújtunk a Schaeffler négy régiójának életébe: hogyan vett részt a Schaeffler Brazília Sorocaba-ban a koronavírus elleni harcban, melyik európai Schaeffler-telephely ünnepel kettős jubileumot, és milyen központ nyílt meg a nagy kínai régióban.

# AMERIKA



## Segít a Schaeffler

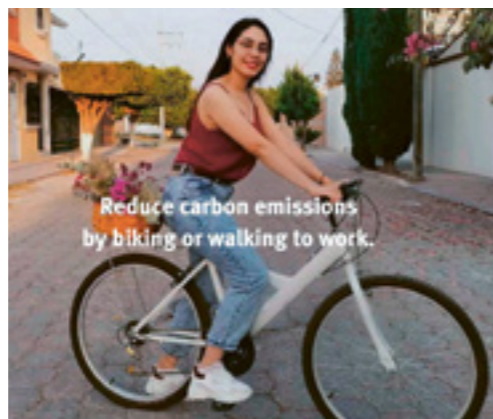
A Schaeffler Brazília az elmúlt hónapokban **különböző akciókkal vett részt a koronavírus elleni harcban**: két lélegeztető gépet adományozott a Santa Lucinda-i kórháznak, melyek intenzív osztályokra kerültek. A Santa Casa de Misericórdia-i kórház orvosi eszközöket, többek között maszkokat, kesztyűket és védőruházatot kapott. A Schaeffler támogatta továbbá a Jardim Rodrigo városrész alapegészségügyi állomásának felújítását. Ezenkívül a vállalaton belül elindult egy étel- és szennyvízgyűjtési kampány a Sorocaba-i szociális Szolidaritási Alap számára – 9.000 kilogramm étel- és szennyvíz adományoztak a Schaeffler dolgozói. „Ezzel az akcióval mutatjuk meg a közönséggel szembeni felelősségvállalásunkat és járulunk hozzá a járvány és annak lakosságot sújtó hatásai elleni harchoz. Reméljük, hogy a Schaeffler adományai és akciói reményt adnak a lakosoknak és erősíteni tudják az emberekben annak fontosságát, hogy továbbra is védekezzenek a vírussal szemben” – mondta el Marcos Antonio Zavarella, elnök, a Schaeffler Dél-Amerika vezérigazgatója. (gl/ak)



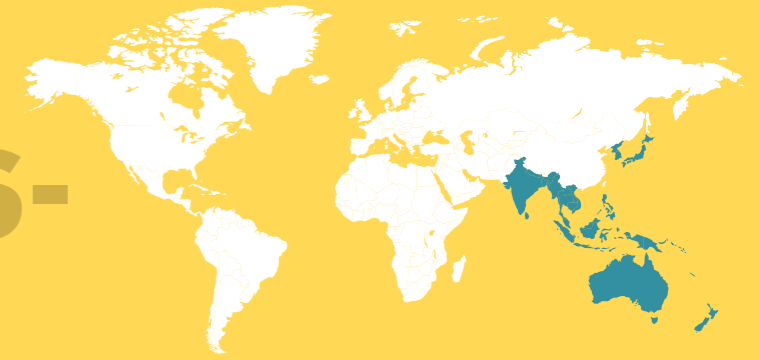
9.000 kilogramm étel- és szennyvíz adományoztak a Schaeffler dolgozói Sorocaba-ban az ottani Szolidaritási Alapnak

## Föld Napja 2021

A fenntarthatóság témája a 2025-ös ütemterv szerves része és a vállalat egyik kulcsfontosságú kezdeményezése. A 2021. évi **Föld Napja** alkalmából az amerikai régió készített egy videót, ami rávilágít a Schaeffler fenntarthatósági kezdeményezéseire – így például az energiatakarékosságra, a CO<sub>2</sub>-kibocsátás, a lerakókban elhelyezett hulladékok és a vízfelhasználás csökkentésére. A videóban munkavállalók is bemutatkoznak és megmutatják, hogyan tesznek otthon is hasonló erőfeszítéseket a környezetvédelemre és a CO<sub>2</sub> csökkentésére: például kerékpárral járnak munkába, kevesebbszer kapcsolják fel a villanyt, újrahasznosítanak dolgokat, vagy éppen csökkentik a bojlerok által előállított melegvíz hőmérsékletét. (pl)



# ÁZSIA/ CSENDES- ÓCEÁN



Több mint 1.350 dolgozó vett részt Ausztráliából, Indiából, Japánból, Koreából és más ázsiai/csendes-óceáni telephelyekről a gyárértekezleten. Dharmesh Arora, az ázsiai/csendes-óceáni régió vezérigazgatója mutatta be a Közös Minimum Programot.

## Fókuszban a 2025-ös ütemterv

A 2025-ös ütemterv az ázsiai/csendes-óceáni régióban is fontos szerepet játszik. A virtuális gyárértekezleten több mint 1.300 munkavállaló vett részt a régióból, és Klaus Rosenfeld, az Igazgatótanács elnöke mutatta be a 2025-ös ütemterv irányelveit. Dharmesh Arora, az ázsiai/csendes-óceáni régió vezérigazgatója ismertette az ütemterv jelentőségét a régió szempontjából és bemutatta az úgynevezett **regionális Közös Minimum Programot** (Common Minimum Program (CMP)). A menedzsment és a kezdeményezés vezetői az Intézkedési programból 23 projektet rendeltek hozzá a CMP-hez. Ezekhez a projektekhez olyan témák tartoznak, mint a robotika, a hidrogén-technológia, a helyi gyártási tevékenységek és a védjegyfejlesztés, melyek stratégiai jelentőséggel bíró területek.

A gyárértekezlet lehetőséget biztosított az ausztrál, az indiai, a japán, a koreai, a szingapúri és más ázsiai/csendes-óceáni telephelyen dolgozó munkavállalóknak arra, hogy előben beszéljessenek Klaus Rosenfelddel. Rosenfeld úr beszédében az ázsiai/csendes-óceáni régió Schaeffler-telephelyeinek erősségeit hangsúlyozta, amelyhez hozzátartozik a kulturális sokszínűség, valamint a régió mostani kedvező gazdasági helyzete. Arra kérte az ázsiai/csendes-óceáni régió munkavállalóit, hogy folytassák tovább a munkájukat, ugyanakkor vegyék figyelembe az aktuális járványhelyzetet. Biztosította a munkavállalókat arról, hogy a vállalat minden szükséges intézkedést támogat és megtesz a régióban a munkavállalók védelme érdekében és mindenhol támogatni fogják az állami intézkedéseket. (ac/ak)



# EURÓPA



## Momoból a világpiacra

A Schaeffler  
Olaszország kettős  
jubileumot ünnepel

Gratulálunk! A munkavállalók együtt ünnepelték a jubileumokat, és gratuláltak a Schaeffler Water Pump Bearing cég 42 dolgozójának is, akik azért vehettek át elismerést, amiért 25 éve dolgoznak a Schaefflernél.

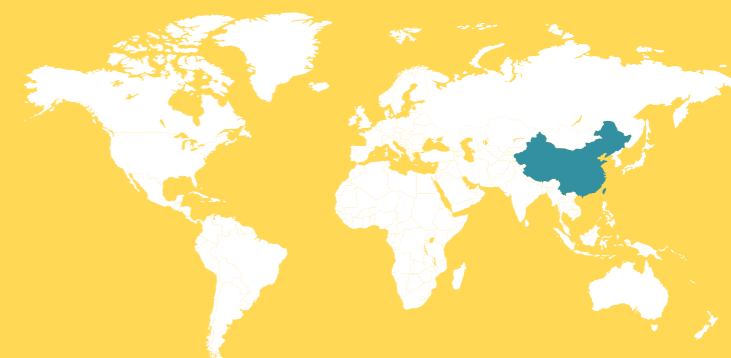
„Ezt a két jubileumot a múlt és jövő közötti összekötő kapocsként ünnepeljük, és hálánkat fejezzük ki mindenkinek, aki elkötelezettségével hozzájárult ehhez a sikertörténethez.”

Peter Schardig,  
A nyugat-európai alrégió  
vezetője, Schaeffler Olaszország

A Schaeffler Olaszország által gyártott komponensek igazi slágertermékek az exportpiacokon: a világon minden második autóbába beépített vízszivattyú Schaeffler-technológiát tartalmaz, melynek a fele Momo-ból származik. A Schaeffler Olaszország sikertörténete **60 évvel ezelőtt** kezdődött, 1961-ben nyílt meg az első iroda Milánóban. Három évvel később költözött át a vállalat a mai központba, a piemonti régióban található Momo-ba, ahol 1967-ben egy újonnan létrehozott gyárban elindult a tűgörgős csapágyak gyártása. 1996-ban került átadásra a Schaeffler Water Pump Bearing Italia S.r.l. (WPB) üzeme, azóta is itt készülnek a vízszivattyú-csapágyak az autóipar számára. Az ezt követő évtizedekben az FAG, az INA és az LuK márkák akkori olaszországi társaságai lépésről lépésre egyesültek a Schaeffler Italia S.r.l. név alatt.

2016 óta vált teljessé a Schaeffler jelenléte Olaszországban a Carisio-ban (Piemont) átadott Európai Disztribúciós Központ Dél elnevezésű egységgel. A modern raktár 17.000 négyzetméteren elegendő helyet rendelkezik ahhoz, hogy az Ipari üzletág délkelet- és nyugat-európai vevőit, valamint az Autóipari Kereskedelem vevőit kiszolgálja. A Schaeffler Olaszország mindhárom üzletágban – Autóipari Technológiák, Autóipari Kereskedelem és Ipar – képviselteti magát és jelenleg mintegy 500 munkavállalót foglalkoztat Momo-ban, Carisio-ban és a milánói értékesítési irodában. Ide tartoznak a Schaeffler WPB dolgozói is, akik idén ünneplik a vállalat 25 éves fennállását. Egy saját fejlesztésű különleges technológia segítségével itt évente közel 20 millió vízszivattyú-csapágy készül kiváló minőségben és kiváló műszaki tulajdonságokkal – mellyel a globális kereslet egy harmada kerül lefedésre. (eg)

# NAGY KÍNA



Dr. Yilin Zhang, Schaeffler Nagy-kínai régió vezérigazgatója (középen), Hanbing Yang, a Schaeffler Autóipari Technológiák üzletágának nagy-kínai régiójának elnöke (jobbra), Dr. Hui Su, elnökhelyettes Power Wheel Business (balra), és a kormány képviselői az ünnepélyes avatón

K+F-részlegének Kínába történő áthelyezése mutatja, milyen jelentőséggel bír a Schaeffler számára a kínai piac” – mondta el Hanbing Yang, Schaeffler Autóipari Technológiák üzletága, Nagy-kínai régió elnöke. „Az új létesítmény megnyitása további fontos lépés a Schaeffler számára az autonóm vezetés és az elektromobilitás irányába történő átalakulásában.” (max/ak)

## Átadásra került a kerékgagymotor fejlesztési központ

Márciusban adta át a Schaeffler Sanghajban a power-wheel üzleti terület központi épületét, valamint a kutatás-fejlesztési központját. 2019-ben került át Kínába a kerékgagymotorok globális K+F-központja a technológia iparosítása, valamint az ország nagy piaci potenciáljának kihasználása érdekében. A kerékgagymotoroknál az összes komponens, így az elektromotor, a váltó, a fékek és a hűtés is a kerékabroncon belül található.

## 2021-es Sanghaji Autószalon: Fókuszban a fenntartható mobilitás

A „Schaeffler villamosított és intelligens vezetési megoldásai” mottó alatt a Schaeffler kifejezetten a kínai piacra tervezett innovatív komponens- és rendszermegoldásokat mutatott be a **Sanghaji Autószalonon**. Különböző hajtásláncok villamosításához kifejlesztett megoldásokat mutattak be, és kiállítottak egy olyan moduláris gördülő vázat, ami a nagyvárosok számára jelent károsanyag-kibocsátásmentes hajtómű-megoldást.

A hajtó- és futóműkomponensek helytakarékosan vannak elhelyezve a kompakt egységekben, a Schaeffler intelligens sarokmodulokban.

A kiállításon aláírt a Schaeffler egy stratégiai együttműködési megállapodást is a Refire nevű céggel, mely a hidrogén-üzemanyagcella technológia területén piacvezető Kínában.

A megállapodás értelmében a partnerek ösztönzik a hidrogén-üzemanyagcellák kulcsfontosságú komponenseinek, így a bipoláris lemezeknek és a termomenedzsment-moduloknak a fejlesztését. (ak)





# Csapat

A csapatmunka globális együttműködésünk alapeleme – ebben a rovatban a olyan témákkal foglalkozunk, amelyek különösen fontosak számunkra.



## A véradás a Schaefflernél a társadalmi szerepvállalás része



A Schaeffler magyarországi telephelyei kiemelten fontosnak tartják a társadalmi szerepvállalás részeként az önkéntes véradás elősegítését. A vér semmi mással nem pótolható, ezért van óriási jelentősége a véradásnak. Ezért Debrecenben évente legalább 4 alkalommal lehetővé tesszük munkatársaink számára helyben az önkéntes véradást.

Szombathelyi telephelyünk véradással kapcsolatban kitelepülést nem szervez jelenleg, de továbbra is egész napos távollétet biztosít azon kollégák számára, akik vért adnak a területi vérellátóban vagy egyéb helyszínen. A második félévben ismét több mint 400 munkatársunk adott vért, és mentett meg így számos életet!

A véradás ma is olyan szép, humánus, önzetlen és nemes cselekedet, ami a legnagyobb erkölcsi megbecsülést érdemli meg. Köszönjük kollégáink segítségnyújtását!

## Kvíz-nyertések

Legutóbbi vállalati magazinunk kvízére számos kollégánk küldött helyes megfigyelt! Köszönjük a lelkes válaszadóknak! Munkatársaink közül sorsolással választottunk ki 10-10 nyertest telephelyeinken, akik Schaeffler-ajándécsomagot vehettek át! Gratulálunk!

Legközelebbi lapszámunkban ismét lesz kvíz-játék!



# Rendezvények, ahol találkozhattunk

## Mi a pálya?

A Schaeffler Akadémia munkatársai és tanulói is várták az érdeklődőket a „Mi a pálya?” elnevezésű műszaki pályaválasztó fesztiválon szeptember 29-én.

A rendezvényen több száz diák vett részt különféle interaktív programokon, valamint kapott bepillantást a különféle műszaki szakmákba a képzéstől a munka világáig. Az évente megrendezett fesztivál célja, hogy látványos és érdekes módon ismertesse meg a fiatalokat a különböző szakmákkal és felkeltse érdeklődésüket a műszaki pálya iránt a különféle ágazatokban.

## Debreceni SZC – Nyílt napok

A Debreceni SZC iskolái nyílt napokat rendeztek a pályaválasztás előtt tanulóik és szüleik számára. Vállalatunk képviselői a Mechwart András Gépipari és Informatikai Technikumban, Baross Gábor Technikum, Szakképző Iskola és Kollégiumban, valamint a Beregszászi Pál Technikumban jelentek meg és vettek részt a programon, ahol az iskolák szakmai képzéseiről, a duális képzésről szóló előadások után az érdeklődők az iskolák partnereitől is hallhattak rövid, tájékoztató előadásokat a szakmákról és a munkaerőpiaci igényekről. Reméljük minél több diák dönt a műszaki pálya mellett és választja vállalatunkat duális gyakorlati helyszínét.



## Tudomány vásár

Szeptemberben a Dósa nádor térre költözött az Agóra Tudományos Élményközpont. Természetesen a Schaeffler Akadémia csapata is részt vett az eseményen. Munkavállalóink és tanműhelyes tanulóink izgalmas játékokkal várták az érdeklődő gyerekeket és szüleiket.

A Tudomány vásár kétnapos rendezvényén a látogatók találkozhattak a kutatás-fejlesztésben és tudományos tevékenységben élenjáró helyi intézményekkel, különleges interaktív eszközöket próbálhattak ki, miközben a színpadon izgalmas kísérleti bemutatókat és előadásokat nézhettek meg.

## Rendhagyó Kutatók Éjszakája az Agórában

A szeptember 24-én megrendezett programon megismerkedhettek az érdeklődők az életünket most már teljesen átszövő digitális világgal, a legmodernebb technológiák segítségével – a humanoid robotoktól a 3D nyomtatáson át az okosotthonokig. Barangolhattak szakvezetéssel a Botanikus Kertben, megtudhatták, hol laknak a denevérek, valamint távcsővel kémlelheték délután a napot, este pedig a csillagos égboltot. Ezen kívül pedig az élményközpont számára átadott Schaeffler terepasztalt is kipróbálhatták a látogatók.



## Autómentes Nap

Idén szeptemberben ismét megrendezésre került Debrecen belvárosában a debreceni Autómentes Nap. A rendezvény célja, hogy felhívják a lakosok figyelmét a környezetbarát közlekedés fontosságára. A rendezvényen számos érdekes program várta a látogatókat, többek között színpadi programok, koncertek és a Debreceni SZC Mechwart András Gépipari és Informatikai Technikum bemutatói. A helyszíneken, a résztvevők pecséteket gyűjthettek és ezeket beváltva nyereményeket kaphattak. A Mechwart iskolájával közös sátorban várták az érdeklődőket a Schaeffler duális képzésben részt vevő tanulói.

## Hello szakma! – Út a jövőbe

Októberben több mint 70 standdal, 7 konferenciával, 6 helyszínen és interaktív programokkal várta az érdeklődőket a Debreceni Szakképzési Centrum két-napos pályaválasztási kiállítása a Nagyerdei Stadionban. Az esemény célja az volt, hogy segítse a tanulók pályaválasztását és felvázolja, milyen sokszínű karrierút áll azok előtt, akik technikumban vagy szakképző iskolában tanulnak tovább. A kiállításon a Schaeffler Akadémia is képviseltette magát.

Köszönjük minden látogatónak a részvételt, reméljük, jól éreztétek magatokat!

#SchaefflerAcademy #Wepioneeremotion

## Sudoku

9				8	1	5	4	
1	5	4			7			
				5	1	7	9	
8		3		6	7			
6			7	4	2			3
		7	8			2		5
5	8	2	6					
			1			6	5	8
	6	1	9	5				7

6		4				1		3
	8				3	6		
1		2	4	6				
		5			1	3		
		3		8	5	9		4
	1		2	3		8	6	
2	9		3	1	4		7	
					2	4		1
5				7			3	9



## Automotive focikupa

### Eredményes Schaeffler-csapatok

Immár ötödik alkalommal rendezték meg szeptember 12-én a budapesti Ikarus BSE sporttelepen a Magyarországon működő autóiipari gyártók és beszállítók kispályás futballtornáját, az Automotive Foci Kupát, melyen mintegy 40 vállalat indult. A programon a Schaeffler szombathelyi és debreceni vállalatai 4. alkalommal vettek részt.

Az amatőr kispályás Automotive Foci Kupa célja, mint minden évben, ezúttal is az volt, hogy a cégek közösen támogassák a Heim Pál Gyermekkorház, a Bethesda Gyermekkorház és a Tűzoltó Utcai Gyermekklinika gyógyulásra váró gyermekeit.

A szombathelyi csapatot az előző években Varga Sándor, idén pedig Tóth Roland vezette. Több csapattag viszonylag magas szinten futballozik vagy futballozott a vas megyei bajnokságokban és van, aki az osztrák bajnokságban méreti meg magát az év során.

Csapatunk először az E csoportban a Lear Corporation, az Eagle Ottawa, a Continental és az Autoliv csapatai ellen küzdött. Az első mérkőzés nem úgy alakult, ahogy elterveztük és szerettük volna, ugyanis 1-0-s vezetésből kaptunk ki 2-1-re egy szerencsétlenek mondható találkozón. Ezután egy kis szerkezeti változás, a jó felállás meghozta a gyümölcsét. A további mérkőzéseken kiválóan teljesített csapatunk, és így a csoport első helyén vártuk a folytatást. A csoportmérkőzések után a legjobb 16 között a Schaeffler FAG debreceni csapata ellen egy házi rangadót vívott a szombathelyi csapat, melyet 4-0-s győzelemmel zártunk. Ezután a legjobb 8 között az NI csapatával kellett megmérkőznünk. A találkozó az elvárások szerint alakult. Csapatunk sokáig vezetett 1-0-ra, de egy jól eltalált szabadrúgásból egyenlíteni tudott a hajrában az ellenfél, majd az utolsó másodpercekben egy szerencsétlen góllal meg is szereztek a vezetést, és erre a gólról már nem érkezett válasz a csapatunk részéről. Így 2-1-es vereséggel búcsúztunk a legjobb 8 közül a tornától.

Csapatunk célja a torna megnyerése volt, viszont ahogy az elmúlt években, úgy most is a legjobb 8 közé jutottunk be, így jövőre ezen mindenképp szeretnénk javítani. A torna szervezése kifogástalan volt, ahogy az időjárás és a mérkőzések lebonyolítása is.

Köszönjük a szombathelyi csapattagok lelkes és kiváló játékát: Dénes Bálint, Horváth Marcell, Kovács Roland, Lakos Máté, Léhmán Gábor, Marsai Milán, Mészáros Bálint, Tóth Roland és Zab József (kapus).

Tóth Roland

A Schaeffler Határ úti egységét Koroknai Zsolt, Harangi János, Bernát József, Hetrovics Roland, Virág Roland, Mursa András és György Richárd képviselte. Az FAG Magyarország alakulata a „D”-jelű csoportban vágott neki az összecsapásoknak. Az ötcsapatos csoportból aztán egy vereséggel és három győzelemmel, 9 pontot gyűjtve másodikként sikerült továbbjutni a legjobb tizenhat közé.

Az egyenes kieséses szakaszban a sors a Schaeffler hajdúsági csapatát a Schaeffler Savaria Kft. gárdájával hozta össze. A szombathelyiek pedig magabiztos 4-0-s győzelemmel búcsúztatták a cívisvárosiakat. A megmérettetést a mieink közül György Richárd 4 találattal zárta, Hetrovics Roland 2 gólt szerzett, Koroknai Zsolt és Harangi János 1-1 alkalommal vette be az ellenfél hálóját.

Sérülés szerencsére nem történt, a részvétel pedig valamennyi csapattag számára remek élmény volt.

Gratulálunk vállalatunk mindkét csapatának!

Barna Márton  
Képek: PromoSport



A szombathelyi Schaeffler csapata



A debreceni Schaeffler csapata

# Íjászat

Bemutakozik kiváló sportoló kollégánk

Forgács Zoltán kollégánk 8 éve kezdett az íjászzal foglalkozni. 4 éve úzi versenyszerűen ezt a sportot, és számos kiváló eredménnyel büszkélkedhet. Világbajnoki dobogón állhatott, és tudását és tapasztalatait szívesen megosztja másokkal is. Sikereiről kérdeztük.

## Mikor és hogy kezdődött sportolói pályafutásod?

Két kategória létezik: örömíjászat és sportíjászat. Én inkább a sportíjászatot választottam, 8 éve kezdtem el az íjászatot, 4 éve pedig versenyszerűen is űzöm. Az alapokat másoktól láttam, önszorgalomból tanultam, majd kifejlesztettem a saját stílusom, módszereim. Tradicionális íjat használok, többnyire mindenki ezzel kezd, és aki ezen megtanul lőni, más típusú íjat is tud majd használni (például: longbow, vadászflekkéz íj, csigás íj, számszerű).



Otthon kezdtem gyakorolni az udvaron, de hamar kinőttem, kimentem egy pályára, jellemzően ott is egyedül edztem. Idővel egyre több sikerélményem lett. Mivel hobbi szinten nagyon jól ment ez a sport, kipróbáltam magam versenyeken is. Először GP-eket nyertem, majd jöttek az országos eredmények, végül bajnok lettem. Számos kupát, minősítést, érmet és eredményt gyűjtöttem az évek során.

## Milyen jellegű versenyeken vettél részt?

Kedvencem a 3D íjászat, vadász-íjászat, ahol szimuláljuk a vadászatot, tehát előhelyüknek megfelelően helyezik ki a 3D célpontokat. A cél a pontgyűjtés, a hiba nem fér bele itt.

Emellett létezik még például történelmi- és terepíjászat is. Mindkettőt kipróbáltam. A történelmi íjászat történelmi ruhákban, felszereléssel zajlik, nem az én világom, nem érzem komfortosnak, habár az első osztályú minősítésem ebből is meg van. Vannak többen, akik akár 15 éve íjászkodnak, de még nem érték el a másodosztályt. A terepíjászat is kültéren zajlik, céltáblára kell lőni. Ez utóbbiban is magyar bajnok lettem.

## Milyen eredményeket értél el eddig?

A GP kvalifikációk jogosítottak fel országos versenyekre, EB-re, VB-re. Két éve Szlovákiában vettem részt EB-n, a célom az első 10-be való

bekerülés volt, de végül 3. lettem. Itt Szlovákiában egyébként nem volt veszélytelen a verseny, az erdőben élő medvék 2-3 célt szétzabtak. Idén elindultam a VB-n, még az önkormányzat is támogatott ebben. 14 ország sportolói, mintegy 600 fő vett részt a versenyen, és én ezúttal is az első 10-ben szerettem volna végezni. A többnapos rendezvény első napján csak egy kis magabiztosságot akartam szerezni, akkor 11. lettem. Másnap előre léptem a 3. helyre. Az utolsó napon is volt még energiám, megfelelően koncentráltam, így végül összesítésben a 3. helyen zártam. Sajnos közrejátszott, hogy a pótjammal kellett versenyznem, nem volt tökéletes minden körülmény, de így is csak néhány pontra voltam az 1. és 2. helyezettől. Összességében szép élményekkel gazdagodhattak a résztvevők.



A VB első helyezettel később a régiós bajnokságon vettünk részt, ahol sikerült őt legyőznöm, így megszereztem a Régiós bajnoki címet. Ez volt a hab a tortán az ideai eredményeim között.

## Mi a fontos ebben a sportágban? Hogy készülsz fel?

Fontos a jó térlátás, összpontosítás, koncentrációs képesség, illetve az örök gyakorlás, nincs két hét szünet. Fontos, hogy fejben ott kell lenni. A versenyeken nagyon kicsik a különbségek, kis különbséggel is számos pontot lehet szerezni vagy veszíteni. Végig nagyon koncentrálni kell. 3-4 órán keresztül kell feszített figyelemmel lőni. Olyan ez a sport, mint a futás, rá kell hangolódni, fel kell készülni. Ha hibáztam, gyorsan le kell porolnom magam, és a következő célt hiba nélkül kell megcsinálni. Vannak, akik egy hiba után nem tudnak már koncentrálni, és végül emiatt elvesztik a versenyt. Tehát magát a versenyzést is meg kell tanulni.

Én sokat edzek Zala megyében, Tekenyén van egy kialakított pálya, ami egész évben nyitva van, Thomas Fischer üzemelteti. Garaboncon is van pálya, oda szoktam még emellett járni.

## Milyen az íjász-közösség?

Szoktam másokat segíteni, például az egyik hölgy ismerős a magyar bajnokságon második lett 4 hónap gyakorlás után. Sokan kérnek tanácsot. Sok olyan is van közöttük, akikkel együtt versenyzem, tehát ellenfeleim. Ebben a sportban tisztelik egymást és egymás eredményeit a versenyzők – ez nagyon fontos és jó. Segítünk egymásnak megkeresni, mi a hiba. Persze csak akkor tud valaki jól lőni, ha tudását és felismeréseit fejben és gyakorlatban is képes alkalmazni.

Akitől én kapok segítséget, Balogh László, ő rendkívül nagy tudással rendelkezik, és a lélekjelenléte is mindig sokat ad nekem. Vesszőket is készítek nekem, és edzeni is szoktam vele Garaboncon, sokszor versenyekre is együtt megyünk.

## Kik támogatnak még ezen a területen?

Azért tudok íjászkodni, mert főnökeim is támogatnak ebben. Abszolút rugalmasan állnak hozzá. Ha nem itt dolgoznék, nem működne. Vezetőimre mindig számíthatok, mindent meg tudunk beszélni: például, ha a munkaidőbeosztásról van szó. Segít az is, hogy a munkaköröm – ívrugó részleg, gépbeállító – is a precizitásra épül, itt is 100%-osan oda kell figyelni. Mindez hozzájárul, hogy a versenyekre lelkiileg és fejben fel tudjak készülni, a helyszínen megfelelően tudjak koncentrálni.





# Tudtad-e...



... hogy 75 éves a Schaeffler?



... hogy Georg Schaeffler úr először járt magyarországi üzemben II. szombathelyi gyárunk avatásán?



... hogy a Concur utazásszervező program a Schaeffler Connect ESS oldalán keresztül érhető el?



... hogy az arculati megjelenésünkre vonatkozóan számos minta elérhető a Schaeffler Brand Portal-on?



... hogy a Schaefflernek van külön betűtípusa?



... hogy az új szlogenünket nem használhatjuk lefordítva, magyar nyelven? „We pioneer motion”



... hogy vállalati dokumentumaink Microsoft programban osztályozhatók biztonsági besorolás alapján?



... hogy új karrieroldalunk elérhetősége jobs.schaeffler.com?

## Impresszum

### Schaeffler today

Magazin a Schaeffler magyarországi munkavállalói számára

### Kiadja

Schaeffler Savaria Kft. / FAG Magyarország Ipari Kft. / Schaeffler Magyarország Ipari Kft.

### Felelős szerkesztők

Süle Tamara  
Máthé Zsófia

### Közreműködtek

Csimborasszó Egészségügyi Központ, Pöröntő András, Tamás István, Munkácsi Judit, Szalai Orsolya, Nagy László, Tóth Roland, Barna Márton, Batkovics Dávid, Forgács Zoltán, M Mérnöki Iroda Kft., Szabó Sándor, Papp Zsolt, Ungvári Csaba, Treszkai Zsófia, Kisfaludy Lilla, Daru Ágnes, Rehó-Kovács Katalin, Vári Kata, Biróné Fekete Magdolna, Kiss László, Lente Csaba

### Fényképek

Szombathelyi Mentőállomás, csimborasszo-haz.hu, autopro.hu, szombathelyigepesz.hu, Luxfoto / Benkő Péter, Forgács Zoltán, Savaria Napok és Borfesztivál, Szombathelyi Önkéntes Tűzoltó Egyesület, vaol.hu, Mészáros Zsolt / Karneváliroda, lucas-cpr.com, PromoSport

### Grafikai kivitelezés

Kovács-Gyenge Hajnalka / Tom Team Reklámajándék Kft.  
Ralph Erhard / Satzstudio Hirschfeld

### Nyomdai kivitelezés

Tom Team Reklámajándék Kft.

### Példányszám

Szombathely: 700 pld.  
Debrecen: 200 pld.  
Budapest: 20 pld.

A kiadvány teljes vagy részleges sokszorosítása engedélyhez kötött.

## Vállalati kódex



### Becsületesség és tisztesség

A Schaeffler-csoport újrafogalmazta vállalati kódexét. Ebben a kódexben visszatükröződnek a Schaeffler értékei, a vállalati kultúra és a vezetői elvek. A kódex iránymutatást ad minden munkavállalónak a cselekedeteikhez és egyúttal fontos üzenetet testesít meg a külvilág felé is.

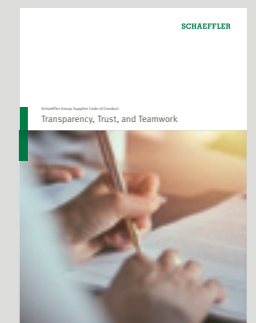


A kiadvány letölthető e-papírként vagy PDF dokumentumként az alábbi linkről:

[www.schaeffler.com/content.schaeffler.com/de/company/sustainability/code\\_of\\_conduct/code\\_of\\_conduct.jsp](http://www.schaeffler.com/content.schaeffler.com/de/company/sustainability/code_of_conduct/code_of_conduct.jsp)

## Beszállítói Magatartás Kódex

A Schaeffler-csoport aktualizálta a Beszállítói Magatartás Kódexét. A vállalat még felelősségteljesebben akarja alakítani az egész világot behálózó ellátási láncát. A Beszállítói Magatartás Kódex azért került bevezetésre, hogy biztosítani lehessen, hogy minden beszállító figyelembe veszi és betartja a Schaeffler etikai és jogi alapelveit.



A Beszállítói Magatartás Kódex letölthető e-papírként vagy PDF dokumentumként az alábbi linkről:

[www.schaeffler.com/content.schaeffler.com/de/company/sustainability/sustainability.jsp](http://www.schaeffler.com/content.schaeffler.com/de/company/sustainability/sustainability.jsp)



A fenntarthatóság nemcsak napirendünkön szerepel.  
Ez áll a tetteink középpontjában is.

We pioneer motion

Igazán fenntartható módon cselekedni azt jelenti, hogy átfogó módon közelítjük meg a dolgokat – a hulladékkezeléstől a beszállítók tanúsításáig. Környezetkímélő termékek fejlesztése, folyamatok hatékonyabbá tétele, kevesebb energia felhasználása és munkavállalóink biztonságának középpontba állítása. Mi teljesítjük mindezt, hiszen értékeink és etikai alapelveink szerint élünk a vállalat minden területén és a teljes értéklánc mentén.

[we-pioneer-motion.com](http://we-pioneer-motion.com)

**SCHAEFFLER**